

特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2003 年 12 月 18 日 (18.12.2003)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 03/104062 A1

(51) 国際特許分類: B62D 1/16, 1/20

(21) 国際出願番号: PCT/JP03/07323

(22) 国際出願日: 2003 年 6 月 10 日 (10.06.2003)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2002-170552 2002 年 6 月 11 日 (11.06.2002) JP  
特願2003-004774 2003 年 1 月 10 日 (10.01.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本精工株式会社 (NSK LTD.) [JP/JP]; 〒141-8560 東京都品川区大崎 1 丁目 6 番 3 号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてののみ): 山田 康久 (YAMADA, Yasuhisa) [JP/JP]; 〒371-0853 群馬県前橋市総社町 1 丁目 8 番 1 号 日本精工株式会社内 Gunma (JP). 正田 昭裕 (SHODA, Akihiro) [JP/JP]; 〒371-0853 群馬県前橋市総社町 1 丁目 8 番 1 号 日本精工株式

会社内 Gunma (JP). 尾澤 敦 (OZAWA, Atsushi) [JP/JP]; 〒251-0021 神奈川県藤沢市鶴沼神明 1 丁目 5 番 50 号 日本精工株式会社内 Kanagawa (JP). 湯川 謙次 (YUKAWA, Kinji) [JP/JP]; 〒251-0021 神奈川県藤沢市鶴沼神明 1 丁目 5 番 50 号 日本精工株式会社内 Kanagawa (JP). 山田 貴次 (YAMADA, Takatsugu) [JP/JP]; 〒371-0853 群馬県前橋市総社町 1 丁目 8 番 1 号 日本精工株式会社内 Gunma (JP).

(74) 代理人: 井上 義雄 (INOUE, Yoshio); 〒103-0027 東京都中央区日本橋 3 丁目 1 番 4 号 画廊ビル 3 階 Tokyo (JP).

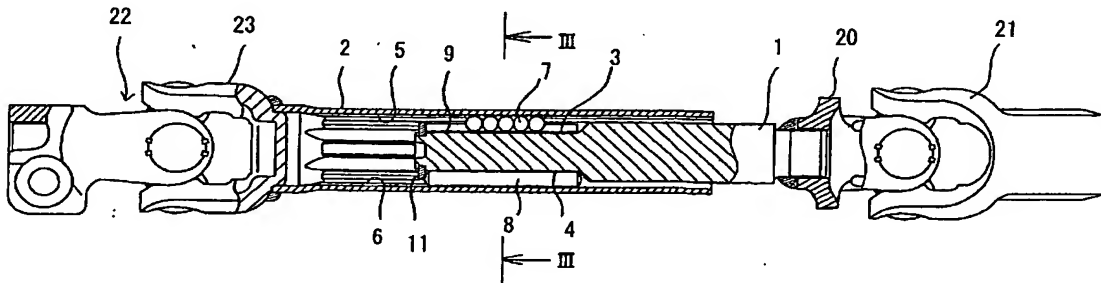
(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM,

[続葉有])

(54) Title: TELESCOPIC SHAFT FOR STEERING VEHICLE AND TELESCOPIC SHAFT FOR STEERING VEHICLE WITH CARDAN SHAFT COUPLING

(54) 発明の名称: 車両ステアリング用伸縮軸、及びカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸



(57) Abstract: A telescopic shaft for steering vehicle being built in the steering shaft of a vehicle to fit a male shaft and a female shaft non-rotatably but slidably. Rolling elements are fitted between at least a pair of axial grooves made in the outer circumferential surface of the male shaft and the inner circumferential surface of the female shaft through an elastic body for preload and a slider is fitted between at least another pair of axial grooves made in the outer circumferential surface of the male shaft and the inner circumferential surface of the female shaft. The elastic body for preload performs preload action when the steering torque is not higher than a specified level to exhibit low rigidity characteristics, while the slider engages with the pair of axial grooves in the circumferential direction to exhibit high rigidity characteristics when the steering torque is higher than the specified level.

(57) 要約: 車両のステアリングシャフトに組み込み、雄軸と雌軸を回転不能に且つ摺動自在に嵌合した車両ステアリング用伸縮軸は、雄軸の外周面と前記雌軸の内周面に形成した少なくとも 1 対の軸方向溝の間に、予圧用の弾性体を介して、転動体を嵌合し、前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面に形成した、他の少なくとも 1 対の軸方向溝の間に、摺動体を嵌合している。予圧用の弾性体は、操舵トルクが所定以下の時、予圧作用を行って低剛性特性を発揮する一方、操舵トルクが所定以上の時、摺動体は、一対の軸方向溝に周方向に係合して高剛性特性を発揮する。

WO 03/104062 A1



AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許  
(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB,  
GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),  
OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW,  
ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される  
各 *PCT* ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語  
のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書

## 明 細 書

車両ステアリング用伸縮軸、及びカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸

## 5 技術分野

本発明は、車両ステアリング用伸縮軸、及びカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸に関する。

## 背景技術

- 10 車両用ステアリング装置においては、中間シャフトは、例えば、ステアリングシャフト側に設けたカルダン軸継手と、ステアリングギヤ側に設けたカルダン軸継手との間に設けてある。

- 15 中間シャフトは、互いに回転不能且つ摺動自在にスプライン嵌合等した雄軸と雌軸とからなり、運転者の操舵トルクを確実にステアリングギヤに伝達するように、ガタ付きを防止しながら、高剛性の状態で操舵トルクを伝達できる一方、車両の走行時に生起する軸方向の変位を吸収し、また、分解・組立時に伸縮できるように、比較的低い安定した摺動荷重により軸方向に摺動（伸縮）できている。

- 20 中間シャフトでは、車輪側やエンジンルームから車室内に伝わる不快な「音」や「振動」を遮断するため、例えば、ドイツ特許公開公報DE 1 9 9 0 5 3 5 0 A 1号公報に於いては、中間シャフトとカルダン軸継手のヨークとの間に、緩衝機構を設けている。

- 25 この緩衝機構では、中間シャフトとカルダン軸継手のヨークとの間に、内環と外環の間にゴムを充填した緩衝部材を設けている。操舵トルクが所定以下の時、この緩衝部材によって、エンジンルームから伝わってくる不快な音や振動を緩衝して低減できるようになっている。

なお、ヨーク側に、切欠きを形成し、中間シャフト側に、係合部材（突起状カム）を設けている。これにより、操舵トルクが所定以下の時、係合部材が切欠きに係合せず、操舵トルクが上昇して所定以上の時には、係合部材が切欠きに係合して、操舵トルクを伝達できるため、キレのある操舵感を得ることができるよう

5 になっている。

上記のように、カルダン軸継手付き中間シャフトは、操舵トルク伝達機能、伸縮機能に加えて、緩衝機能をも備えている。

しかしながら、上記の緩衝機構は、カルダン軸継手のヨークに設ける必要があることから、緩衝機構の分だけ有効利用スペースが削減されてしまい、比較的狭い箇所にも拘わらず、スペースの有効利用を図れないといったことがある。また、

10 部品点数や製造コストの低減を図れないといったこともある。

また、自動車の操舵機構部の伸縮軸には、自動車が走行する際に発生する軸方向の変位を吸収し、ステアリングホイール上にその変位や振動を伝えない性能が要求される。さらに、運転者が自動車を運転するのに最適なポジションを得るためにステアリングホイールの位置を軸方向に移動し、その位置を調整する機能が

15 要求される。

これら何れの場合にも、伸縮軸は、ガタ音を低減することと、ステアリングホイール上のガタ感を低減することと、軸方向の摺動動作時における摺動抵抗を低減することとが要求される。

このようなことから、従来、伸縮軸の雄軸に、ナイロン膜をコーティングし、摺動部にグリースを塗布し、金属騒音、金属打音等を吸収または緩和するとともに、摺動抵抗の低減と回転方向ガタの低減を行ってきた。

20

しかし、使用経過によりナイロン膜の摩耗が進展して回転方向ガタが大きくなるといったことがある。また、エンジンルーム内の高温にさらされる条件下では、

25 ナイロン膜は、体積変化し、摺動抵抗が著しく大きくなったり、摩耗が著しく促進されたりするため、回転方向ガタが大きくなるといったことがある。

このようなことから、独国特許D E 3 7 3 0 3 9 3 C 2号公報では、雄軸の外周面と雌軸の内周面とに夫々形成した複数対の軸方向溝の間に、両軸の軸方向相対移動の際に転動するトルク伝達部材（球状体）が嵌合してある。

さらに、この独国特許では、トルク伝達部材（球状体）の径方向内方又は外方  
5 と、各対の軸方向溝との間に、トルク伝達部材（球状体）を介して雄軸と雌軸に予圧を付与するための予圧用の弾性体（板バネ）が設けてある。

これにより、トルク非伝達時（摺動時）には、板バネにより、トルク伝達部材（球状体）を雌軸に対してガタ付きのない程度に予圧しているため、雄軸と雌軸の間のガタ付きを防止することができ、雄軸と雌軸は、ガタ付きのない安定した  
10 摺動荷重で軸方向に摺動することができる。

また、トルク伝達時には、板バネにより、トルク伝達部材（球状体）を周方向に拘束できるようになっているため、雄軸と雌軸は、その回転方向のガタ付きを防止して、高剛性の状態でトルクを伝達することができる。

しかも、上記独国特許D E 3 7 3 0 3 9 3 C 2号公報の図1乃至図5に開示した構造では、一組のトルク伝達部材（球状体）を予圧する一つの板バネと、周方向に隣接する他の一組のトルク伝達部材（球状体）を予圧する他の板バネとは、周方向に延びる円弧状の連結部（ウェブ）によって、周方向に連結してある。

この連結部（ウェブ）は、上記の二つの板バネに互いに引張力又は圧縮力を与えて、二つの板バネに予圧を発生させるためである。

20 なお、上記独国特許公報中図6及び図7に開示した構造では、二つの板バネを連結部（ウェブ）により連結することなく、板バネと軸方向溝との間に、別途の弾性体が介装してあり、これにより、径方向に予圧を発生させている。

しかしながら、上記特許文献1に開示した構造では、第1には、雄軸・球状体・雌軸の間に予圧を発生させるため、板バネは、その曲率と軸方向溝の曲率とを変えて介装している。そのため、板バネは、その撓み量を大きくとることができない。  
25 い。なお、加工精度のバラツキがある場合には、この程度の板バネの撓み量では、

この加工精度のバラツキを許容することができない。

また、第2には、トルクが入力された時、雄軸、板バネ、球状体、及び、雌軸は、互いに狭まりあってトルクを伝達するため、球状体と板バネとの接触点は、非常に高い面圧となる。即ち、トルク伝達時には、板バネに高い応力が発生することから、板バネの永久変形による「へたり」を招来し、長期にわたる予圧性能の維持が困難になり、ステアリングシャフトの長寿命化が阻まれる虞れがある。

さらに、第3には、トルク伝達時、板バネが軸方向溝から周方向に横滑りして、伝達トルクの低下を招いたり、ヒステリシスの大きさを管理できず、ヒステリシスが過大に発生したりするといった虞れがある。

さらに、第4には、トルクを負荷していない時、雄軸・球状体・板バネ・雌軸の間では、その接触点が同一線上にないことから、トルクを負荷するに従って、接触角が変化してしまい、その結果、ステアリングシャフトに必要なリニアな振り特性を得ることができないだけでなく、適正なヒステリシスをも得ることができない虞れがある。

本発明は、上述したような事情に鑑みてなされたものであって、ガタ付きを確実に防止しながら、安定した摺動荷重により摺動できると共に、高剛性の状態でトルクを伝達でき、しかも、スペースの有効利用や部品点数削減を図りつつ、二段階又は三段階の振り剛性特性を備えた車両ステアリング用伸縮軸、及びカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸を提供することを第1の目的とする。

20

#### 発明の開示

上記の第1目的を達成するため、第1発明に係る車両ステアリング用伸縮軸は、車両のステアリングシャフトに組込み、雄軸と雌軸を回転不能に且つ摺動自在に嵌合した車両ステアリング用伸縮軸において、

前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面に形成した少なくとも1対の軸方向溝の間に、予圧用の弾性体を介して、転動体を嵌合し、

前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面に形成した、他の少なくとも1対の軸方向溝の間に、摺動体を嵌合し、

操舵トルクが所定以下の時、前記予圧用の弾性体は、予圧作用を行って低剛性特性を発揮する一方、操舵トルクが所定以上の時、前記摺動体は、前記一对の軸方向溝に周方向に係合して高剛性特性を発揮し、これにより、低剛性特性、及び  
5 高剛性特性の二段階の振り剛性特性を備えることを特徴とする。

このように、本第1発明によれば、トルク非伝達時には、2種類の転動体と摺動体を用いていると共に、弾性体により、転動体を雌軸に対してガタ付きのない程度に予圧しているため、雄軸と雌軸の間のガタ付きを確実に防止しながら、雄  
10 軸と雌軸は、安定した摺動荷重により軸方向に摺動することができる。

トルク伝達時、摺動体が一对の軸方向溝に周方向に係合して拘束でき、さらに、弾性体により転動体を周方向に拘束できるため、雄軸と雌軸の間の回転方向ガタ付きを確実に防止しながら、高剛性の状態でトルクを伝達することができる。

また、操舵トルクが所定以下の時、予圧用の弾性体は、予圧作用を行って低剛  
15 性特性を発揮する一方、操舵トルクが所定以上の時、摺動体は、一对の軸方向溝に周方向に係合して高剛性特性を発揮する。

即ち、操舵トルクが所定以下の時、弾性体は、予圧作用により、エンジンルームから伝わってくる不快な音や振動を緩衝して低減する一方、操舵トルクが上昇して所定以上の時、摺動体が一对の軸方向溝に周方向に係合して操舵トルクを伝  
20 達できるため、キレのある操舵感を得ることができる。

従って、トルク伝達・摺動機構が緩衝機構をも兼ねることから、スペースの有効利用、部品点数削減、及び製造コストの低減を図りつつ、二段階の振り剛性特性を備えた伸縮軸を提供することができる。

また、第2発明に係るカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸は、車両  
25 のステアリングシャフトに組込み、雄軸と雌軸を回転不能に且つ摺動自在に嵌合し、カルダン軸継手のヨークを連結したカルダン軸継手付き車両ステアリング用

伸縮軸において、

前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面に形成した少なくとも 1 対の軸方向溝の間に、予圧用の弾性体を介して、転動体を嵌合し、

5 前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面に形成した、他の少なくとも 1 対の軸方向溝の間に、摺動体を嵌合し、

前記ヨークと、前記雄軸又は雌軸の一方との間に、緩衝部材を介装し、

前記ヨークに、被係合部を形成する一方、前記雄軸又は雌軸の一方に、当該被係合部に係脱自在の係合部材を設け、

10 操舵トルクが所定以下の時、前記係合部材は前記被係合部に係合せず、前記緩衝部材は、緩衝作用を行って低剛性特性を発揮し、操舵トルクが所定の中間範囲の時、前記予圧用の弾性体は、予圧作用を行って中剛性特性を発揮する一方、操舵トルクが所定以上の時、前記係合部材は前記被係合部に係合し、前記摺動体は、前記一対の軸方向溝に周方向に係合して高剛性特性を発揮し、これにより、低剛性特性、中剛性特性、及び高剛性特性の三段階の振り剛性特性を備えることを特徴とする。

15 このように、本第 2 発明によれば、操舵トルクが所定以下の時、係合部材は被係合部に係合せず、緩衝部材は、緩衝作用を行って低剛性特性を発揮し、操舵トルクが所定の中間範囲の時、予圧用の弾性体は、予圧作用を行って中剛性特性を発揮する一方、操舵トルクが所定以上の時、係合部材は被係合部に係合し、摺動体は、一対の軸方向溝に周方向に係合して高剛性特性を発揮する。

20 即ち、操舵トルクが所定以下の時、係合部材は被係合部に係合せず、緩衝部材によって、エンジンルームから伝わってくる不快な音や振動を緩衝して低減でき、操舵トルクが所定の中間範囲の時、予圧用の弾性体は、予圧作用によって、振り剛性を段階的に高くする一方、操舵トルクが上昇して所定以上の時、係合部材は  
25 被係合部に係合し、摺動体が一対の軸方向溝に周方向に係合して操舵トルクを伝達するため、キレのある操舵感を得ることができる。



従って、伸縮軸がトルク伝達・摺動・緩衝機構を兼ね備えている場合に、別途、ヨーク側にも緩衝機構を設けることにより、三段階の振り剛性特性を備えた伸縮軸を提供することができる。

5 本願第3発明の目的は、安定した摺動荷重を実現すると共に、回転方向ガタ付きを確実に防止して、高剛性の状態でトルクを伝達でき、しかも、板バネの撓み量を比較的大きくすることができ、予圧性能の耐久性を向上することができ、ヒステリシスが過大になることを防止し、ステアリングシャフトに必要なリニアな振り特性を得ることができる、車両ステアリング用伸縮軸を提供することにある。

10 本第3発明に係る車両ステアリング用伸縮軸は、車両のステアリングシャフトに組み込み、雄軸と雌軸を回転不能に且つ摺動自在に嵌合した車両ステアリング用伸縮軸において、

前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面とに夫々形成した少なくとも一列の軸方向溝の間に、弾性体を介して、第1トルク伝達部材を介装し、

15 前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面とに夫々形成した他の少なくとも一列の軸方向溝の間に、第2トルク伝達部材を介装し、

前記弾性体は、

前記第1トルク伝達部材に接触する伝達部材側接触部と、

当該伝達部材側接触部に対して、略周方向に所定間隔をおいて離間してあると共に、前記雄軸又は雌軸の軸方向溝の溝面に接触する溝面側接触部と、

20 前記伝達部材側接触部と当該溝面側接触部を相互に離間する方向に弾性的に付勢する付勢部と、を有することを特徴とする。

25 このように、本第3発明によれば、弾性体は、第1トルク伝達部材に接触する伝達部材側接触部と、この伝達部材側接触部に対して、略周方向に所定間隔をおいて離間してあると共に、雄軸又は雌軸の軸方向溝の溝面に接触する溝面側接触部と、伝達部材側接触部と溝面側接触部を相互に離間する方向に弾性的に付勢する付勢部と、を有している。従って、弾性体は、その伝達部材側接触部が付勢部

を介して十分に撓むことができ、撓み量を十分に確保することができる。

また、第 1 トルク伝達部材以外に、第 2 トルク伝達部材を備えていることから、トルク伝達時には、第 2 トルク伝達部材の方が弾性体に過大な負荷（応力）がかかるより先に雄軸と雌軸の軸方向溝に接触し、第 2 トルク伝達部材が主としてトルクを伝達することができるため、第 1 トルク伝達部材及び弾性体には、過大な負荷（応力）がかかるとはならない。

さらに、弾性体は、上記のように、撓み量を十分に確保することができると共に、第 1 トルク伝達部材及び弾性体には、過大な負荷（応力）がかかるとはならないことから、トルク伝達時に、第 1 トルク伝達部材と弾性体との接触部に発生する応力を緩和することができ、これにより、高い応力が発生することがなく、永久変形による「へたり」を防止して、長期にわたり予圧性能を維持することができる。

さらに、弾性体は、その伝達部材側接触部が第 1 トルク伝達部材に接触していると共に、その溝面側接触部が軸方向溝の溝面に接触していることから、弾性体は、軸方向溝に嵌り合うような状態になっている。従って、トルク伝達時に、弾性体全体が軸方向溝から周方向に横滑りし難くなることから、伝達トルクの低下を招くことがなく、また、ヒステリシスが過大になることを防止することができる。

さらに、トルクの負荷状態に拘わらず、雄軸・球状体・弾性体・雌軸の間では、その接触点が同一線上に留まることから、接触角が変化することがなく、これにより、ステアリングシャフトに必要なリニアな振り特性を得ることができ、リニアで高剛性感のある操舵特性を得ることができる。

なお、雄軸、雌軸、及び弾性体の製造誤差は、弾性体の弾性変形により吸収することができるため、溝部の機械加工をする必要がなくなり、低コスト化を図ることができる。

また、第 3 発明に係る車両ステアリング用伸縮軸は、好ましくは前記第 1 トル

ク伝達部材は、前記両軸の軸方向相対移動の際に転動する転動体であり、

前記第2トルク伝達部材は、前記両軸の軸方向相対移動の際に滑り摺動する摺動体であることができる。このように、第1トルク伝達部材は、両軸の軸方向相対移動の際に転動する転動体であり、第2トルク伝達部材は、両軸の軸方向相対移動の際に滑り摺動する摺動体であることから、トルク伝達時には、摺動体の第2トルク伝達部材の方が弾性体に過大な負荷（応力）がかかるより先に雄軸と雌軸の軸方向溝に接触し、摺動体の第2トルク伝達部材が主としてトルクを伝達することができるため、転動体の第1トルク伝達部材及び弾性体には、過大な負荷（応力）がかかることがない。従って、セット時及びトルク伝達時には、  
10 転動体と弾性体との接触部に発生する応力を緩和することができ、永久変形による「へたり」を防止して、長期にわたり予圧性能を維持することができる

さらに、本第3発明に係る車両ステアリング用伸縮軸は、好ましくは前記弾性体の付勢部は、前記伝達部材側接触部と前記溝面側接触部との間で折曲した折曲形状とすることができる。このように、弾性体の付勢部は、伝達部材側接触部と溝面側接触部との間で折曲した折曲形状であり、この折曲形状の付勢部によって、  
15 伝達部材側接触部と溝面側接触部を相互に離間するように弾性的に付勢することができる。

さらに、本第3発明に係る車両ステアリング用伸縮軸は、好ましくは前記雄軸又は雌軸の軸方向溝は、前記弾性体の溝面側接触部に接触する平面状側面と、当  
20 該平面状側面に接続した底面とを有し、

前記弾性体は、当該軸方向溝の底面に対向した底部を有し、

当該軸方向溝の底面に、当該弾性体の底部を接触状態にするか、又は、当該軸方向溝の底面と、当該弾性体の底部との間隔を所定間隔に設定することができる。このように、弾性体は、軸方向溝の底面に対向した底部を有し、軸方向溝の底面に、弾性体の底部を接触状態にするか、又は、軸方向溝の底面と、弾性体の底部との間隔を所定間隔に設定している。  
25

従って、軸方向溝の底面に、弾性体の底部を必要に応じて接触させることにより、ヒステリシスをコントロールすることができ、所望のヒステリシスを得ることができる。

5 即ち、ヒステリシスは、各車両の操舵性能とのマッチングによって種々変える必要がある。具体的には、軸方向溝の底面に、弾性体の底部を接触状態に設定している場合には、軸方向溝と弾性体が相対的に移動した際にフリクションが発生し、ヒステリシスを比較的大きく設定することができる。一方、軸方向溝の底面と、弾性体の底部の間隔を所定間隔に設定している場合には、軸方向溝と弾性体が相対的に移動した際にフリクションが発生することがなく、ヒステリシスを比較的小さく設定することができる。

さらに、本第 3 発明に係る車両ステアリング用伸縮軸は、好ましくは前記弾性体の付勢部は、前記伝達部材側接触部と前記溝面側接触部とは、別体であって、異なる材料から形成することができる。このように、請求項 5 によれば、弾性体の付勢部は、伝達部材側接触部と溝面側接触部とは、別体であって、異なる材料から形成してあることから、トルク伝達時に、付勢部に発生する応力を比較的小さくすることができる。

さらに、本第 4 発明に係る車両ステアリング用伸縮軸は、好ましくは前記弾性体は、前記伝達部材側接触部、前記溝面側接触部、及び前記付勢部以外に、別体であって異なる材料から形成してある第 2 付勢部を有する。このように、弾性体は、伝達部材側接触部、溝面側接触部、及び付勢部以外に、別体であって異なる材料から形成してある第 2 付勢部を有していることから、2 個の付勢部により、所望の高剛性感のある操舵特性を得ることができる。

さらに、本第 4 発明に係る車両ステアリング用伸縮軸は、好ましくは前記弾性体は、板バネからなる。このように、弾性体は、板バネからなることから、製造コストを抑制しつつ、所望の高剛性感のある操舵特性を得ることができる。

さらに、本第 4 発明に係る車両ステアリング用伸縮軸は、好ましくは別体であ

って異なる材料から形成してある前記付勢部、及び別体であって異なる材料から形成してある前記第 2 付勢部は、ゴム又は合成樹脂から形成してある。このように、別体であって異なる材料から形成してある付勢部、及び別体であって異なる材料から形成してある第 2 付勢部は、ゴム又は合成樹脂から形成してあることから、トルク伝達時に付勢部に発生する応力を比較的小さくすることができ、また、  
5 所望の高剛性感のある操舵特性を得ることができる。

さらに、本第 4 発明に係る車両ステアリング用伸縮軸は、好ましくは前記雄軸の軸方向溝、前記雌軸の軸方向溝、前記弾性体、及び前記第 1 トルク伝達部材の間には、潤滑剤が塗布してある。このように、雄軸の軸方向溝、雌軸の軸方向溝、  
10 弾性体、及び第 1 トルク伝達部材の間には、潤滑剤が塗布してあることから、トルク非伝達時（摺動時）、雄軸と雌軸は、ガタ付きのない安定した摺動荷重で軸方向に摺動することができる。

以上から、本第 4 発明によれば、弾性体に発生する応力を軽減することにより、弾性体の「へたり」を防止し、長期にわたって求める予圧性能を維持することができる。また、寸法精度を厳しくする必要がなく、低コストを実現することがで  
15 きる。さらに、弾性体と軸方向溝とのフリクションをコントロールすることができる構造なので、求められる操舵性能を容易に得ることができる。

#### 図面の簡単な説明

20 図 1 は、本発明の実施形態に係る車両ステアリング用伸縮軸を適用した自動車の操舵機構部の概略的側面図である。

図 2 は、本発明の第 1 実施の形態に係るカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図である。

図 3 は、図 2 に示した車両ステアリング用伸縮軸の分解斜視図である。

25 図 4 は、図 2 の I I I - I I I 線に沿った横断面図である。

図 5 は、操舵トルクと回転角度との関係を示すグラフ（その 1）である。

図 6 は、操舵トルクと回転角度との関係を示すグラフ（その 2）である。

図 7 は、操舵トルクと回転角度との関係を示すグラフ（その 3）である。

図 8 は、本発明の第 1 実施形態の第 1 変形例について図 4 と同様な横断面図である。

5 図 9 は、本発明の第 1 実施形態の第 2 変形例について図 4 と同様な横断面図である。

図 10 は、本発明の第 1 実施形態の第 3 変形例について図 4 と同様な横断面図である。

10 図 11 は、本発明の第 1 実施形態の第 4 変形例について図 4 と同様な横断面図である。

図 12 A は、本発明の第 2 実施の形態に係るカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図であり、図 12 B は、図 12 A の b-b 線に沿った横断面図である。

15 図 13 A は、図 12 A、12 B に示したカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸のサブ組立の部分切欠き断面を含む側面図であり、図 13 B は、雌軸の部分切欠き断面を含む側面図であり、図 13 C は、図 13 B の雌軸を左方から見た雌軸の正面図である。

図 14 は、第 2 実施形態に係る操舵トルクと回転角度との関係を示すグラフである。

20 図 15 A は、本発明の第 3 実施の形態に係るカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図であり、図 15 B は、図 15 A の b-b 線に沿った横断面図である。

25 図 16 A は、本発明の第 3 実施の形態に係るカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図であり、図 16 B は、図 16 A の b-b 線に沿った横断面図である。

図 17 は、図 15 A に示したカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸の

雌軸の部分切欠き断面を含む側面図である。

図 18 A は、本発明の第 4 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図であり、図 18 B は、弾性体である板バネの斜視図である。

図 19 は、図 18 A の X-X 線に沿った横断面図である。

5 図 20 は、本発明の第 4 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の拡大部分断面図であり、トルク非伝達時を示す。

図 21 は、本発明の第 4 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の拡大部分断面図であり、トルク伝達時を示す。

10 図 22 A、22 B、22 C は、夫々、本発明の第 4 実施の形態で使用する板バネの撓み状態を示す模式図である。

図 23 は、本発明の第 5 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 18 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

図 24 は、本発明の第 6 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 18 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

15 図 25 は、本発明の第 7 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 18 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

図 26 は、本発明の第 8 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 18 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

20 図 27 は、本発明の第 9 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 18 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

図 28 は、本発明の第 10 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 18 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

図 29 は、本発明の第 11 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 18 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

25 図 30 は、本発明の第 12 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 18 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

図 3 1 は、本発明の第 1 3 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

図 3 2 は、本発明の第 1 4 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

5 図 3 3 は、本発明の第 1 5 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

図 3 4 は、本発明の第 1 6 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

10 図 3 5 は、本発明の第 1 7 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

図 3 6 は、本発明の第 1 8 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

図 3 7 は、独国特許 D E 3 7 3 0 3 9 3 C 2 号に係る車両ステアリング用伸縮軸の拡大部分断面図であり、トルク非伝達時を示す。

15 図 3 8 は、独国特許 D E 3 7 3 0 3 9 3 C 2 号に係る車両ステアリング用伸縮軸の拡大部分断面図であり、トルク伝達時を示す。

図 3 9 A、3 9 B は、夫々、独国特許 D E 3 7 3 0 3 9 3 C 2 号で使用する板バネの撓み状態を示す模式図である。

## 20 発明の実施の形態

以下、本発明の実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸を図面を参照しつつ説明する。

（車両用ステアリングシャフトの全体構成）

25 図 1 は、本発明の実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸を適用した自動車の操舵機構部の側面図である。

図 1 において、車体側のメンバ 1 0 0 にアッパブラケット 1 0 1 とロアブラケ



ット１０２とを介して取り付けられたアッパステアリングシャフト部１２０（ステアリングコラム１０３と、ステアリングコラム１０３に回転自在に保持されたスアリングシャフト１０４を含む）と、ステアリングシャフト１０４の上端に装着されたステアリングホイール１０５と、ステアリングシャフト１０４の下端に  
5 ユニバーサルジョイント１０６を介して連結されたロアステアリングシャフト部１０７と、ロアステアリングシャフト部１０７に操舵軸継手１０８を介して連結されたピニオンシャフト１０９と、ピニオンシャフト１０９に連結したステアリングラック軸１１２と、このステアリングラック軸１１２を支持して車体の別のフレーム１１０に弾性体１１１を介して固定されたステアリングラック支持  
10 部材１１３とから操舵機構部が構成されている。

ここで、アッパステアリングシャフト部１２０とロアステアリングシャフト部１０７が本発明の実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸（以後、伸縮軸と記す）を用いている。ロアステアリングシャフト部１０７は、雄軸と雌軸とを嵌合したものであるが、このようなロアステアリングシャフト部１０７には自動車  
15 が走行する際に発生する軸方向の変位を吸収し、ステアリングホイール１０５上にその変位や振動を伝えない性能が要求される。このような性能は、車体がサブフレーム構造となっていて、操舵機構上部を固定するメンバ１００とステアリングラック支持部材１１３が固定されているフレーム１１０が別体となっておりステアリングラック支持部材１１３がゴムなどの弾性体１１１を介してフレーム  
20 １１０に締結固定されている構造の場合に要求される。また、その他のケースとして操舵軸継手１０８をピニオンシャフト１０９に締結する際に作業者が、伸縮軸をいったん縮めてからピニオンシャフト１０９に嵌合させ締結させるため伸縮機能が必要とされる場合がある。さらに、操舵機構の上部にあるアッパステアリングシャフト部１２０も、雄軸と雌軸とを嵌合したものであるが、このよう  
25 なアッパステアリングシャフト部１２０には、運転者が自動車を運転するのに最適なポジションを得るためにステアリングホイール１０５の位置を軸方向に移

動し、その位置を調整する機能が要求されるため、軸方向に伸縮する機能が要求される。前述のすべての場合において、伸縮軸には嵌合部のガタ音を低減することと、ステアリングホイール 105 上のガタ感を低減することと、軸方向摺動時における摺動抵抗を低減することが要求される。

5 (第 1 実施の形態)

図 2 は、本発明の第 1 実施の形態に係るカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図である。図 3 は、図 2 に示した車両ステアリング用伸縮軸の分解斜視図である。図 4 は、図 2 の I I I - I I I 線に沿った横断面図である。図 5 は、操舵トルクと回転角度との関係を示すグラフ (その 1) である。図 6 は、  
10 操舵トルクと回転角度との関係を示すグラフ (その 2) である。図 7 は、操舵トルクと回転角度との関係を示すグラフ (その 3) である。

図 2 に示すように、車両ステアリング用伸縮軸 (以後、伸縮軸と記す) は、相互に回転不能に且つ摺動自在に嵌合した雄軸 1 と雌軸 2 とからなる。

雄軸 1 は、ステアリングホイール側のカルダン軸継手 20 のヨーク 21 に連結  
15 してあり、雌軸 2 は、ステアリングギヤ側のカルダン軸継手 22 のヨーク 23 に連結してある。

図 3 に示すように、雄軸 1 の外周面には、周方向に 120 度間隔で等配した 3 対の略円弧状の軸方向溝 3, 4 が延在して形成してある。対応して雌軸 2 の内周面にも、周方向に 120 度間隔で等配した 3 対の略円弧状の軸方向溝 5, 6 が延  
20 在して形成してある。

各対において、雄軸 1 の略円弧状の軸方向溝 3 と、雌軸 2 の略円弧状の軸方向溝 5 との間に、予圧用の波形形状の板バネ 9 を介して、複数個のボール 7 (球状転動体) が転動自在に嵌合してある。なお、雄軸 1 の各軸方向溝 3 の両側には、この板バネ 9 を係止するための段部 3a が形成してある。

25 雄軸 1 の略円弧状の軸方向溝 4 と、これに対応する雌軸 2 の略円弧状の軸方向溝 6 との間には、ニードルローラー 8 (摺動体) が摺動自在に嵌合してある。

各板バネ 9 は、トルク非伝達時には、ボール 7 とニードルローラー 8 を雌軸 2 に対してガタ付きのない程度に予圧する一方、トルク伝達時には、弾性変形してボール 7 を雌軸 2 の間で周方向に拘束する働きをするようになっている。

5 雄軸 1 の端部には、周方向溝 10 が形成してある。これにより、周方向溝 10 に、ストッパープレート 11 を嵌め合わせ、ニードルローラー 8 を軸方向溝 3、4 の内方側の端面との間にはさみ込む形で軸方向に固定している。軸方向溝 3、4 の内方側の端面は軸に対して傾斜していても、もしくはほぼ直角でも良い。

さらに、図 4 に示すように、板バネ 9 は、各々その両端部の凹部 9c で雄軸 1 の軸方向溝 3 の両側の段部 3a に係止してあり、これにより、トルク伝達時、板  
10 バネ 9 全体が周方向に移動できないようになっている。

以上のように構成した伸縮軸では、トルク非伝達時には、「転がり用」と「滑り用」にそれぞれボール 7 とニードルローラー 8 を用いていると共に、板バネ 9 により、ボール 7 を雌軸 2 に対してガタ付きのない程度に予圧しているため、雄軸 1 と雌軸 2 の間のガタ付きを確実に防止することができると共に、雄軸 1 と雌  
15 軸 2 は、ガタ付きのない安定した摺動荷重で軸方向に摺動することができる。

トルク伝達時には、図 4 に示すように、雄軸 1 と雌軸 2 の間に介装されているニードルローラー 8 が主なトルク伝達の役割を果たす。例えば、雄軸 1 からトルクが入力された場合、初期の段階では、板バネ 9 の予圧がかかっているため、ガタ付きはなく、板バネ 9 がトルクに対する反力を発生させてトルクを伝達する。  
20 この時は、雄軸 1 ・板バネ 9 ・ボール 7 ・雌軸 2 間のトルク伝達荷重と、雄軸 1 ・ニードルローラー 8 ・雌軸 2 間のトルク伝達荷重がつりあった状態で全体的なトルク伝達がなされる。

さらにトルクが増大していくと、図 4 に示すように、雄軸 1 ・ニードルローラー 8 ・雌軸 2 間の回転方向の隙間は、雄軸 1 ・板バネ 9 ・ボール 7 ・雌軸 2 間の隙間に比べて、小さく設定してあるため、ニードルローラー 8 は、ボール 7 に比べて、強く反力を受けて、ニードルローラー 8 が主にトルクを雌軸 2 に伝える。  
25

そのため、雄軸 1 と雌軸 2 の回転方向ガタを確実に防止するとともに、高剛性の状態でトルクを伝達することができる。

また、操舵トルクが所定以下の時、予圧用の各板バネ 9 は、予圧作用を行って低剛性特性を発揮する一方、操舵トルクが所定以上の時、各ニードルローラー 8 は、一対の軸方向溝 4、6 に周方向に係合して、高剛性特性を発揮する。

即ち、操舵トルクが所定以下の時、板バネ 9 は、予圧作用により、エンジンルームから伝わってくる不快な音や振動を緩衝して低減する一方、操舵トルクが上昇して所定以上の時、ニードルローラー 8 がそれぞれ一対の軸方向溝 4、6 に周方向に係合して操舵トルクを伝達できるため、キレのある操舵感を得ることができる。

従って、トルク伝達・摺動機構が緩衝機構をも兼ねることから、スペースの有効利用、部品点数削減、及び製造コストの低減を図りつつ、二段階の振り剛性特性を備えた伸縮軸を提供することができる。

図 5 は、操舵トルクと回転角度との関係を示すグラフ（その 1）である。この場合には、板バネ 9 のばね定数が高いため、予圧剛性（低剛性）域の剛性が高く、高剛性域とあまり変わらない振り剛性を示している。緩衝機能は、あまり得られないが、低いトルク域においても高い剛性が要求される場合に適している。

図 6 は、操舵トルクと回転角度との関係を示すグラフ（その 2）である。この場合は、板バネ 9 のばね定数を図 5（その 1）の状態より少し下げた状態であり、緩衝特性と振り剛性の両立を図る場合に求められる特性である。

図 7 は、操舵トルクと回転角度との関係を示すグラフ（その 3）である。この場合は、板バネ 9 のばね定数を図 6（その 2）の状態より少し下げた状態であり、さらに緩衝特性を求められる場合の特性である。

図 8 ～図 11 はそれぞれ本発明の第 1 実施形態の第 1 ～第 4 変形例について図 4 と同様な横断面図である。これら第 1 ～第 4 変形例においては、図 2 ～図 4 に示した第 1 実施形態は板ばねを含む弾性部材の構造および形状、および弾性部

材を取付ける雄軸の断面形状が異なる。

第1実施形態の第1変形例を示す図4において、図2～図4の板バネ9に対応する弾性体は板ばね部材40とゴム（または合成樹脂等の板ばね部材40とは異なる材質の）弾性部材41から成る複合体として構成されている。ゴム弾性部材41は、板ばね部材40に接着固定されており、一体構造となっている。板ばね部材40はゴム弾性部材41が付加されたことによりその緩衝性能を向上させている。

板ばね部材40の折り曲げ部40cおよび40aはボール7によって押され、ばね性を発揮する。

さらに、板ばね部材40の折り曲げ部40cと40aの間にはさまれる形でゴム弾性部材41が存在するため、板ばね部材との複合作用により緩衝性能を高めている。

第1実施形態の第2変形例を示す図9において、図2～図4の板ばね9に対応する弾性体は、図8に示す弾性体からゴム弾性部材を取除いた構造である。このようにゴム弾性部材41の無い単一材料から成る場合でも、弾性体としての役割を持っている。

板ばね部材40aは、ボール7に予圧を掛ける一方、ボール7の軌道面の役割を果たしている。

第1実施形態の第3変形例を示す図10において、図2～図4の板ばね9に対応する弾性体は、板ばね部材42とゴム弾性部材43とボール7との軌道面部材42aとから成る複合体である。ゴム弾性部材43は、板ばね部材42、軌道面部材42aに接着固定されており、一体構造となっている。板ばね部材42はゴム弾性部材43が付加されたことによりその緩衝性能を向上させることができる。板ばね部材42の折り曲げ部42bはゴム弾性部材43と軌道面部材42aを通じて、ボール7によって押されるため、その複合作用によって緩衝機能を高めている。軌道面部材42aは平面形状である。

第1実施形態の第4変形例を示す図11において、図2～図4の板ばね9に対応する弾性体44は、第3変形例のものと類似の形状をしているが、第4変形例において、軌道面部材44aはボール7の半径に対し、5～50%大きい半径を持っており、接触部の面積が第2変形例より大きい構造となっている。

5       これにより、接触部の局部面圧の上昇を抑えることができる。

緩衝性能としては、第2変形例と同様である。

(第2実施の形態)

図12Aは、本発明の第2実施の形態に係るカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図であり、図12Bは、図12Aのb-b線に沿った横断面図である。

図13Aは、図12A、12Bに示したカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸のサブ組立の部分切欠き断面を含む側面図であり、図13Bは、雌軸の部分切欠き断面を含む側面図であり、図13Cは、図13Bの雌軸を左方から見た雌軸の正面図である。

15       図14は、第2実施形態に係る操舵トルクと回転角度との関係を示すグラフである。

本実施の形態では、雌軸2の端部とカルダン軸継手22のヨーク23との間に、内環31と外環32の間にゴム33を充填した緩衝部材30が設けてある。操舵トルクが所定以下の時、この緩衝部材30によって、エンジンルームから伝わってくる不快な音や振動を緩衝して低減できるようになっている。なお、緩衝部材30は、ラバーカップリングタイプであってもよい。

20       また、図12B及び図13Cに示すように、ヨーク23に、切欠き34（被係合部）を形成し、雌軸2の端部に、切欠き34に係脱自在のカムフランジ35（係合部材）を設けている。なお、符号38は、塵芥浸入防止のためのキャップである。

25       これにより、操舵トルクが所定以下の時、カムフランジ35が切欠き34に係

合せず、操舵トルクが上昇して所定以上の時には、カムフランジ 3 5 が切欠き 3 4 に係合して、操舵トルクを伝達できるため、キレのある操舵感を得ることができるようになる。

このように、本実施の形態によれば、操舵トルクが所定以下の時、カムフランジ 3 5 は切欠き 3 4 に係合せず、緩衝部材 3 0 は、緩衝作用を行って低剛性特性を發揮し、操舵トルクが所定の中間範囲の時、予圧用の板バネ 9 は、予圧作用を行って中剛性特性を發揮する一方、操舵トルクが所定以上の時、カムフランジ 3 5 は切欠き 3 4 に係合し、ニードルローラー 8 は、一对の軸方向溝 4, 6 に周方向に係合して高剛性特性を發揮する。

即ち、操舵トルクが所定以下の時、カムフランジ 3 5 は切欠き 3 4 に係合せず、緩衝部材 3 0 によって、エンジンルームから伝わってくる不快な音や振動を緩衝して低減でき、操舵トルクが所定の中間範囲の時、予圧用の板バネ 9 は、予圧作用によって、振り剛性を段階的に高くする一方、操舵トルクが上昇して所定以上の時、カムフランジ 3 5 は切欠き 3 4 に係合し、ニードルローラー 8 が一对の軸方向溝 4, 6 に周方向に係合して操舵トルクを伝達するため、キレのある操舵感を得ることができる。

従って、伸縮軸がトルク伝達・摺動・緩衝機構を兼ね備えている場合に、別途、ヨーク側にも緩衝機構を設けることにより、三段階の振り剛性特性を備えた伸縮軸を提供することができる。

図 1 4 は、第 2 実施形態に係る操舵トルクと回転角度との関係を示すグラフである。緩衝部材 3 0 のゴム 3 3 の剛性域により緩衝機能を發揮し、さらに高いトルク域（中剛性域）では、板バネ 9 により振り剛性を段階的に高め、さらに高いトルク域（高剛性域）では、高剛性でトルクを伝達することができる。

このように、二段階の振り剛性特性より優れた三段階の振り剛性特性を得ることができる。よって、各車両の要求特性、スペース、コスト、に応じて自在に組み合わせることが可能であり、操舵フィーリングの向上と緩衝機能の両方を所望

に設定することができる。

図 1 5 A は、本発明の第 2 実施の形態の変形例に係るカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図であり、図 1 5 B は、図 1 5 A の b - b 線に沿った横断面図である。

- 5      この変形例では、緩衝部材 4 6 をヨークの外側に配置している。緩衝部材 4 6 は、内環 4 7 と外環 4 9 との間に充填されたゴム 4 8 とから成り、内環 4 7 は、その内周面がヨーク外周面に外嵌固定されており、また外環 4 9 は断面 U 字形状をしており、その内径部内周が雌軸 2 に外嵌固定されている。

- 10      本変形例によれば、弾性部材であるゴムのサイズを大きくできるので、エンジンから伝達される不快音や振動を、さらに幅広い周波数帯域で吸収することができる。

#### (第 3 実施の形態)

- 15      図 1 6 A は、本発明の第 3 実施の形態に係るカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図であり、図 1 6 B は、図 1 6 A の b - b 線に沿った横断面図である。

図 1 7 は、図 1 6 A、1 6 B に示したカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸の雌軸の部分切欠き断面を含む側面図である。

- 20      本実施の形態においても、雌軸 2 の端部とカルダン軸継手 2 2 のヨーク 2 3 との間に、内環 3 1 と外環 3 2 の間にゴム 3 3 を充填した緩衝部材 3 0 が設けてある。操舵トルクが所定以下の時、この緩衝部材 3 0 によって、エンジンルームから伝わってくる不快な音や振動を緩衝して低減できるようになっている。

- 25      また、図 1 6 A 及び図 1 7 に示すように、ヨーク 2 3 に、係合孔 3 6 (被係合部) を形成し、雌軸 2 の端部に、係合孔 3 6 に係脱自在のストッパーピン 3 7 (係合部材) を設けている。なお、符号 3 8 は、塵芥浸入防止のためのキャップである。

これにより、操舵トルクが所定以下の時、ストッパーピン 3 7 が係合孔 3 6 に



係合せず、操舵トルクが上昇して所定以上の時には、ストッパーピン 37 が係合孔 36 に係合して、操舵トルクを伝達できるため、キレのある操舵感を得ることができるようになっている。

5      このように、本実施の形態によれば、操舵トルクが所定以下の時、ストッパーピン 37 が係合孔 36 に係合せず、緩衝部材 30 によって、エンジンルームから伝わってくる不快な音や振動を緩衝して低減でき、操舵トルクが所定の中間範囲の時、予圧用の板バネ 9 は、予圧作用によって、振り剛性を段階的に高くする一方、操舵トルクが上昇して所定以上の時、ストッパーピン 37 が係合孔 36 に係合し、ニードルローラー 8 が一對の軸方向溝 4, 6 に周方向に係合して操舵トルクを伝達するため、キレのある操舵感を得ることができる。

従って、伸縮軸がトルク伝達・摺動・緩衝機構を兼ね備えている場合に、別途、ヨーク側にも緩衝機構を設けることにより、三段階の振り剛性特性を備えた伸縮軸を提供することができる。

15      例えば、上記実施の形態において、雄軸は、ステアリングホイール側のカルダン軸継手のヨークに連結し、雌軸をステアリングギヤ側のカルダン軸継手のヨークに連結してあるが、これと逆に雌軸を、ステアリングホイール側のカルダン軸継手のヨークに連結し、雄軸をステアリングギヤ側のカルダン軸継手のヨークに連結しても良い。

20      以上説明したように、上記実施の形態によれば、トルク非伝達時には、2種類の転動体と摺動体を用いていると共に、弾性体により、転動体を雌軸に対してガタ付きのない程度に予圧しているため、雄軸と雌軸の間のガタ付きを確実に防止しながら、雄軸と雌軸は、安定した摺動荷重により軸方向に摺動することができる。

25      トルク伝達時、摺動体が一對の軸方向溝に周方向に係合して拘束でき、さらに、弾性体により転動体を周方向に拘束できるため、雄軸と雌軸の間の回転方向ガタ付きを確実に防止しながら、高剛性の状態でトルクを伝達することができる。

また、操舵トルクが所定以下の時、予圧用の弾性体は、予圧作用を行って低剛性特性を発揮する一方、操舵トルクが所定以上の時、摺動体は、一对の軸方向溝に周方向に係合して高剛性特性を発揮する。

即ち、操舵トルクが所定以下の時、弾性体は、予圧作用により、エンジンルームから伝わってくる不快な音や振動を緩衝して低減する一方、操舵トルクが上昇して所定以上の時、摺動体が一对の軸方向溝に周方向に係合して操舵トルクを伝達できるため、キレのある操舵感を得ることができる。

従って、トルク伝達・摺動機構が緩衝機構をも兼ねることから、スペースの有効利用、部品点数削減、及び製造コストの低減を図りつつ、二段階の振り剛性性を備えた伸縮軸を提供することができる。

また、上記実施形態によれば、操舵トルクが所定以下の時、係合部材は被係合部に係合せず、緩衝部材は、緩衝作用を行って低剛性特性を発揮し、操舵トルクが所定の中間範囲の時、予圧用の弾性体は、予圧作用を行って中剛性特性を発揮する一方、操舵トルクが所定以上の時、係合部材は被係合部に係合し、摺動体は、一对の軸方向溝に周方向に係合して高剛性特性を発揮する。

即ち、操舵トルクが所定以下の時、係合部材は被係合部に係合せず、緩衝部材によって、エンジンルームから伝わってくる不快な音や振動を緩衝して低減でき、操舵トルクが所定の中間範囲の時、予圧用の弾性体は、予圧作用によって、振り剛性を段階的に高くする一方、操舵トルクが上昇して所定以上の時、係合部材は被係合部に係合し、摺動体が一对の軸方向溝に周方向に係合して操舵トルクを伝達するため、キレのある操舵感を得ることができる。

#### (第4実施の形態)

図18Aは、本発明の第4実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の縦断面図であり、図18Bは、弾性体である板バネの斜視図である。図19は、図18AのX-X線に沿った横断面図である。

図18Aに示すように、車両ステアリング用伸縮軸（以後、伸縮軸と記す）は、

相互に回転不能に且つ摺動自在に嵌合した雄軸 1 と雌軸 2 とからなる。

図 1 9 に示すように、雄軸 1 の外周面には、周方向に 1 2 0 度間隔（位相）で等配した 3 個の軸方向溝 3 が延在して形成してある。これに対応して、雌軸 2 の内周面にも、周方向に 1 2 0 度間隔（位相）で等配した 3 個の軸方向溝 5 が延在して形成してある。

雄軸 1 の軸方向溝 3 と、雌軸 2 の軸方向溝 5 との間に、両軸 1, 2 の軸方向相対移動の際に転動する複数の剛体の球状体 7（転動体、ボール）が転動自在に介装してある。なお、雌軸 2 の軸方向溝 5 は、断面略円弧状若しくはゴシックアーチ状である。

雄軸 1 の軸方向溝 3 は、傾斜した一对の平面状側面 3 a と、これら一对の平面状側面 3 a の間に平坦に形成した底面 3 b とから構成してある。

雄軸 1 の軸方向溝 3 と、球状体 7 との間には、球状体 7 に接触して予圧するための板バネ 9 が介装してある。

この板バネ 9 は、球状体 7 に 2 点で接触する球状体側接触部 9 a と、球状体側接触部 9 a に対して略周方向に所定間隔をおいて離間してあると共に雄軸 1 の軸方向溝 3 の平面状側面 3 a に接触する溝面側接触部 9 b と、球状体側接触部 9 a と溝面側接触部 9 b を相互に離間する方向に弾性的に付勢する付勢部 9 c と、軸方向溝 3 の底面 3 b に対向した底部 9 d と、を有している。

この付勢部 9 c は、略 U 字形状で略円弧状に折曲した折曲形状であり、この折曲形状の付勢部 9 c によって、球状体側接触部 9 a と溝面側接触部 9 b を相互に離間するように弾性的に付勢することができる。

図 1 9 に示すように、雄軸 1 の外周面には、周方向に 1 2 0 度間隔（位相）で等配した 3 個の軸方向溝 4 が延在して形成してある。これに対応して、雌軸 2 の内周面にも、周方向に 1 2 0 度間隔（位相）で等配した 3 個の軸方向溝 6 が延在して形成してある。

雄軸 1 の軸方向溝 4 と、雌軸 2 の軸方向溝 6 との間に、両軸 1, 2 の軸方向相

対移動の際に滑り摺動する複数の剛体の円柱体 8（摺動体、ニードルローラ）が微小隙間をもって介装してある。なお、これら軸方向溝 4，6 は、断面略円弧状若しくはゴシックアーチ状である。

また、図 18 A に示すように、雄軸 1 の端部には、弾性体付ストッパープレート 10 が設けてあり、この弾性体付ストッパープレート 10 により、球状体 7、円柱体 8、板バネ 9 の脱落を防止している。

さらに、雄軸 1 の軸方向溝 3、雌軸 2 の軸方向溝 5、板バネ 9、及び球状体 7 の間には、潤滑剤が塗布してあることから、トルク非伝達時（摺動時）、雄軸と雌軸は、ガタ付きのない安定した摺動荷重で軸方向に摺動することができる。

以上のように構成した伸縮軸では、雄軸 1 と雌軸 2 の間に球状体 7 を介装し、板バネ 9 により、球状体 7 を雌軸 2 に対してガタ付きのない程度に予圧してあるため、トルク非伝達時は、雄軸 1 と雌軸 2 の間のガタ付きを確実に防止することができると共に、雄軸 1 と雌軸 2 は軸方向に相対移動する際には、ガタ付きのない安定した摺動荷重で摺動することができる。

トルク伝達時には、板バネ 9 が弾性変形して球状体 7 を周方向に拘束すると共に、雄軸 1 と雌軸 2 の間に介装した 3 列の円柱体 8 が主なトルク伝達の役割を果たす。

例えば、雄軸 1 からトルクが入力された場合、初期の段階では、板バネ 9 の予圧がかかっているため、ガタ付きはなく、板バネ 9 がトルクに対する反力を発生させてトルクを伝達する。この時は、雄軸 1 ・板バネ 9 ・球状体 7 ・雌軸 2 間の伝達トルクと入力トルクがつりあった状態で全体的なトルク伝達がなされる。

さらにトルクが増大していくと、円柱体 8 を介した雄軸 1、雌軸 2 の回転方向のすきまがなくなり、以後のトルク増加分を、雄軸 1、雌軸 2 を介して、円柱体 8 が伝達する。そのため、雄軸 1 と雌軸 2 の回転方向ガタを確実に防止するとともに、高剛性の状態でトルクを伝達することができる。

以上から、本実施の形態によれば、球状体 7 以外に、円柱体 8 を設けているた

め、大トルク入力時、負荷量の大部分を円柱体 8 で支持することができる。従って、雌軸 2 の軸方向溝 5 と球状体 7 との接触圧力の上昇を抑えて、耐久性を向上することができると共に、大トルク負荷時には、高剛性の状態でトルクを伝達することができる。

- 5        また、円柱体 8 が雄軸 1 及び雌軸 2 に接触していることから、球状体 7 への振りトルクを低減し、板バネ 9 の横滑りを抑えて、その結果、ヒステリシスが過大となることを抑えることができる。

10        このように、本実施の形態によれば、安定した摺動荷重を実現すると共に、回転方向ガタ付きを確実に防止して、高剛性の状態でトルクを伝達することができる。

      なお、球状体 7 は、剛体のボールが好ましい。また剛体の円柱体 8 は、ニードルローラが好ましい。

15        円柱体（以後、ニードルローラと記す）8 は、線接触でその荷重を受けるため、点接触で荷重を受けるボールよりも接触圧を低く抑えることができるなど、さまざまな効果がある。したがって、全列をボール転がり構造とした場合よりも下記の項目が優れている。

- ・摺動部での減衰能効果が、ボール転がり構造に比べて大きい。よって振動吸収性能が高い。
  - ・ニードルローラが雄軸と雌軸に微小に接触していることにより、摺動荷重変動幅を低く抑えることができ、その変動による振動がステアリングまで伝わらない。
  - ・同じトルクを伝達するならば、ニードルローラの方が接触圧を低く抑えることができるため、軸方向の長さを短くできスペースを有効に使うことができる。
  - ・同じトルクを伝達するならば、ニードルローラの方が接触圧を低く抑えることができるため、熱処理等によって雌軸の軸方向溝表面を硬化させるための追加工
- 25        程が不要である。
- ・部品点数を少なくすることができる。

- ・組立性をよくすることができる。
- ・組立コストを抑えることができる。

このようにニードルローラは、雄軸 1 と雌軸 2 の間のトルク伝達のためのキーの役割をするとともに、雌軸 2 の内周面とすべり接触する。ニードルローラの使用が従来のスプライン嵌合と比較して、優れている点は下記のとおりである。

- ・ニードルローラは大量生産品であり、非常に低コストである。
- ・ニードルローラは熱処理後、研磨されているので、表面硬度が高く、耐摩耗性に優れている。

・ニードルローラは研磨されているので、表面粗さがきめ細かく摺動時の摩擦係数が低いため、摺動荷重を低く抑えることができる。

・使用条件に応じて、ニードルローラの長さや配置を変えることができるため、設計思想を変えること無く、さまざまなアプリケーションに対応することができる。

・使用条件によっては、摺動時の摩擦係数をさらに下げなければならない場合がある、この時ニードルローラだけに表面処理をすればその摺動特性を変えることができるため、設計思想を変えること無く、さまざまなアプリケーションに対応することができる。

・ニードルローラの外径違い品を安価に数ミクロン単位で製造することができるため、ニードルローラ径を選択することによって雄軸・ニードルローラ・雌軸間のすきまを最小限に抑えることができる。よって軸の振り方向の剛性を向上させることが容易である。

次に、独国特許 DE 3 7 3 0 3 9 3 C 2 号公報と本第 4 実施の形態とを比較して、検討する。

図 2 0 は、本発明の第 4 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の拡大部分断面図であり、トルク非伝達時を示す。

図 2 1 は、本発明の第 4 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の拡大部

分断面図であり、トルク伝達時を示す。

図 3 7 は、独国特許 D E 3 7 3 0 3 9 3 C 2 号公報に係る車両ステアリング用伸縮軸の拡大部分断面図であり、トルク非伝達時を示す。

5 図 3 7 は、独国特許 D E 3 7 3 0 3 9 3 C 2 号公報に係る車両ステアリング用伸縮軸の拡大部分断面図であり、トルク伝達時を示す。

図 3 7 に示す独国特許 D E 3 7 3 0 3 9 3 C 2 号公報において、トルク非伝達時（トルクのバランスが左右でとれている状態を含む）、雄軸・ボール・雌軸の間に予圧を発生させるため、板バネは、その曲率と軸方向溝の曲率とを変えて介装している。しかし、この状態では、雄軸と板バネの接触点と、ボールと板バネの接触点との接触点間距離（ $L_1$ ）が非常に小さく、かつ、隙間（ $\Delta S_2$ ：撓み量）が小さいため、板バネとボールとの接触点に過大な荷重が発生して、板バネには、高い応力が発生する。

15 図 3 8 に示す独国特許 D E 3 7 3 0 3 9 3 C 2 号公報において、トルクが負荷されると、板バネの撓みにより、接触点間距離（ $L_1$ ）が徐々に小さくなる。 $L_1$  は、トルクが増すにつれて零に近づき、接触点にかかる荷重は、トルクに比例して増大し、板バネに発生する応力は、さらに高くなってしまう。この状態が繰り返し発生することにより、トルク伝達部の寿命を長く保つことができない虞れがある。

20 これに対して、図 2 0 及び図 2 1 に示す本第 4 実施の形態では、板バネ 9 は、その球状体側接触部 9 a が付勢部 9 c を介して十分に撓むことができ、撓み量を十分に確保することができる。

また、球状体 7 以外に、円柱体 8 を備えていることから、トルク伝達時には、円柱体 8 の方が板バネ 9 に過大な負荷（応力）がかかるより先に雄軸 1 と雌軸 2 の軸方向溝 4, 6 に接触し、円柱体 8 が主としてトルクを伝達することができるため、球状体 7 及び板バネ 9 には、過大な負荷（応力）がかかることがない。

25 このように、板バネ 9 は、撓み量を十分に確保することができると共に、球状

体 7 及び板バネ 9 には、過大な負荷（応力）がかかることがないことから、トルク伝達時に、球状体 7 と板バネ 9 の接触部に発生する応力を緩和することができ、これにより、高い応力が発生することがなく、永久変形による「へたり」を防止して、長期にわたり予圧性能を維持することができる。

- 5       なお、図 20 において、トルク非伝達時には、円柱体 8 と、雄軸 1 の軸方向溝 4 との間、並びに、円柱体 8 と、雌軸 2 の軸方向溝 6 との間には、微小隙間が存在しているが、接触はしている。

10       図 37 及び図 38 に示す独国特許 DE 3 7 3 0 3 9 3 C 2 号公報において、板バネの配置してある雄軸の軸方向溝の断面形状は、曲率を持った円弧形状であり、板バネも、曲率を持った円弧形状であり、それぞれの曲率を変えることで、板バネにバネ性を持たせている。そのため、板バネと雄軸との接触点は、図 37 に示すように、雄軸の角部になる。従って、図 38 に示すように、トルクが負荷された場合、板バネ全体が横滑りし、伝達トルクの低下を招いたり、ヒステリシスが過大に発生したりする。

- 15       これに対して、図 20 及び図 22 に示す本第 4 実施の形態では、雄軸 1 の軸方向溝 3 は、平面で構成されている。軸方向溝 3 の中心線は、雄軸 1 の中心点に向かっており、軸方向溝 3 の中心から左右対称のくさび形状をなしている。くさびの角度（接触角）は、軸方向溝 3 の中心に対して、40～70 度が好ましい。これにより、軸方向溝 3 のくさび面に板バネ 9 がしっかり固定されるため、トルクが負荷された際に、板バネ 9 全体が横滑りを起こし難いことから、伝達トルクの低下を招くことがなく、また、ヒステリシスが過大に発生することを防止することができる。

25       図 37 及び図 38 に示す独国特許 DE 3 7 3 0 3 9 3 C 2 号公報において、トルクを負荷していない時、雄軸・球状体・板バネ・雌軸の間では、その接触点が同一線上にないことから、トルクを負荷するに従って、接触角が変化してしまい、その結果、ステアリングシャフトに必要なリニアな振り特性を得ることができな



いだけでなく、適正なヒステリシスをも得ることができない虞れがある。

これに対して、図 20 及び図 21 に示す本第 4 実施の形態では、トルクの負荷状態に拘わらず、雄軸 1・球状体 7・板バネ 9・雌軸 2の間では、その接触点が同一線上に留まることから、接触角が変化することがなく、これにより、ステアリングシャフトに必要なリニアな振り特性を得ることができ、リニアで高剛性感のある操舵特性を得ることができる。

次に、図 22 A、22 B、22 C は、夫々、本発明の各実施の形態で使用する板バネの撓み状態を示す模式図である。

図 39 A、39 B は、夫々、独国特許 DE 3 7 3 0 3 9 3 C 2 号公報で使用する板バネの撓み状態を示す模式図である。

図 39 A、39 B は、独国特許 DE 3 7 3 0 3 9 3 C 2 号公報で示された板バネを単純化したモデルであり、図 39 A では、トルクを負荷していない状態で、適度な予圧が負荷されることを望んだ状態であるが、板バネと軸方向溝との距離 (C 2) がバネとしての予圧を発生できるだけのストロークとなる。図 39 B では、さらに荷重 (F 1) が 2 点で負荷されると、板バネが撓み、やがて軸方向溝の側面と接触してしまう。これにより、全トルクをボールと接触する点で受けなければならない。従って、板バネは、その撓み量 ( $\Delta S 2$ ) を大きくとることができず、ステアリングシャフトとして必要な寿命を有することが困難と推察される。なお、 $C 2 \leq \Delta S 2$  である。

これに対して、図 22 A に示す本発明の第 4 実施の形態では、板バネ 9 の球状体側接触部 9 a と溝面側接触部 9 b との間隔は、(C 1) に設定してあり、この状態で、荷重 (F 1) が (球状体側接触部 9 a に相当する) 2 点で負荷されると、弾性体は、十分に撓むことができ、十分な撓み量 ( $\Delta S 1$ ) を確保することができる。従って、永久変形による「へたり」を防止して、長期にわたり予圧性能を維持することができる。なお、 $C 1 > \Delta S 1$  である。

図 22 B に示す本発明の実施の形態 (後述する第 6 実施の形態) では、板バネ

9の球状体側接触部9aと溝面側接触部9bとの間隔は、(C1)に設定しており、この状態で、荷重(F1)が(球状体側接触部9aに相当する)2点で負荷されると、弾性体は、十分に撓むことができ、十分な撓み量( $\Delta S1$ )を確保することができる。従って、永久変形による「へたり」を防止して、長期にわたり予圧性能を維持することができる。なお、 $C1 > \Delta S1$ である。

図22Cに示す本発明の実施の形態(後述する第17実施の形態)では、板バネ9の球状体側接触部9aと溝面側接触部9bとの間隔は、(C1)に設定しており、付勢部9cは、ゴム、合成樹脂等から形成してある。この状態で、荷重(F1)が(球状体側接触部9aに相当する)2点で負荷されると、弾性体は、十分に撓むことができ、十分な撓み量( $\Delta S1$ )を確保することができる。従って、永久変形による「へたり」を防止して、長期にわたり予圧性能を維持することができる。なお、 $C1 > \Delta S1$ である。

次に、上記のように、トルクが負荷された際に、板バネ9の全体は、横滑りを起こし難いように構成しているが、板バネ9の底部9dは、軸方向溝3の底面3bに対して若干横ずれすることができるようになっている。

即ち、板バネ9は、本第4実施の形態のように、その底部9dを軸方向溝3の底面3bに接触状態にするか、又は、後述する第5実施の形態のように、軸方向溝3の底面3bとの間隔を所定間隔に設定している。

従って、軸方向溝3の底面3bに、板バネ9の底部9dを必要に応じて接触させることにより、ヒステリシスをコントロールすることができ、所望のヒステリシスを得ることができる。

即ち、ヒステリシスは、各車両の操舵性能とのマッチングによって種々変える必要がある。具体的には、軸方向溝3の底面3bに、板バネ9の底部9dを接触状態に設定している場合には、軸方向溝3と板バネ9が相対的に移動した際にフリクションが発生し、ヒステリシスを比較的大きく設定することができる。一方、軸方向溝3の底面3bと、板バネ9の底部9dの間隔を所定間隔に設定している

場合には、軸方向溝 3 と板バネ 9 が相対的に移動した際にフリクションが発生することがなく、ヒステリシスを比較的小さく設定することができる。

(第 5 実施の形態)

図 2 3 は、本発明の第 5 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面  
5 図である (図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当)。

本第 5 実施の形態は、上述した第 4 実施の形態と略同様であり、軸方向溝 3 の底面 3 b と、板バネ 9 の底部 9 d の間隔を所定間隔に離間して設定している。

従って、この場合には、上述したように、ヒステリシスをコントロールすることができ、軸方向溝 3 と板バネ 9 が相対的に移動した際にフリクションが発生す  
10 ることがなく、ヒステリシスを比較的小さく設定することができる。

(第 6 実施の形態)

図 2 4 は、本発明の第 6 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面  
図である (図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当)。

本第 6 実施の形態は、上述した第 5 実施の形態と略同様であり、板バネ 9 にお  
15 いて、球状体側接触部 9 a は、板バネ 9 の折り返し端部に構成してあり、溝面側接触部 9 b は、板バネ 9 の折り返しの中間部に構成してある。

また、上述した第 5 実施の形態と同様に、軸方向溝 3 の底面 3 b と、板バネ 9 の底部 9 d の間隔を所定間隔に離間して設定している。

(第 7 実施の形態)

図 2 5 は、本発明の第 7 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面  
20 図である (図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当)。

本第 7 実施の形態は、上述した第 4 実施の形態と略同様であり、板バネ 9 において、球状体側接触部 9 a には、溝面側接触部 9 b に向けて突出した突起部 9 e が形成してある。

25 これにより、球状体側接触部 9 a は、4 点で球状体 7 に接触することができ、板バネ 9 と球状体 7 との接触点の荷重を軽減することができ、応力を緩和するこ

とができる。

また、軸方向溝 3 の底面 3 b に、板バネ 9 の底部 9 d を接触状態に設定している。この場合には、上述したように、ヒステリシスをコントロールすることができ、軸方向溝 3 と板バネ 9 が相対的に移動した際にフリクションが発生し、ヒステリシスを比較的大きく設定することができる。

(第 8 実施の形態)

図 2 6 は、本発明の第 8 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である (図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当)。

本第 8 実施の形態は、上述した第 7 実施の形態と略同様であり、軸方向溝 3 の底面 3 b と、板バネ 9 の底部 9 d の間隔を所定間隔に離間して設定している。

従って、この場合には、上述したように、ヒステリシスをコントロールすることができ、軸方向溝 3 と板バネ 9 が相対的に移動した際にフリクションが発生することがなく、ヒステリシスを比較的小さく設定することができる。

(第 9 実施の形態)

図 2 7 は、本発明の第 9 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である (図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当)。

本第 9 実施の形態は、上述した第 4 実施の形態と略同様であり、板バネ 9 において、溝面側接触部 9 b は、その先端部を内側に折り返して、球状体側接触部 9 a に接触させている。

これにより、板バネ 9 の剛性を増大することができ、捩り剛性を向上することができる。

(第 10 実施の形態)

図 2 8 は、本発明の第 10 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である (図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当)。

本第 10 実施の形態は、上述した第 9 実施の形態と略同様であり、軸方向溝 3 の底面 3 b と、板バネ 9 の底部 9 d の間隔を所定間隔に離間して設定している。

従って、この場合には、上述したように、ヒステリシスをコントロールすることができ、軸方向溝 3 と板バネ 9 が相対的に移動した際にフリクションが発生することがなく、ヒステリシスを比較的小さく設定することができる。

(第 1 1 実施の形態)

- 5 図 2 9 は、本発明の第 1 1 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

本第 1 1 実施の形態は、上述した第 6 実施の形態と略同様であり、板バネ 9 において、球状体側接触部 9 a は、板バネ 9 の折り返し端部側に構成してあり、溝面側接触部 9 b は、板バネ 9 の折り返しの中間部に構成してある。この場合にも、  
10 上述した第 3 実施の形態と同様の作用・効果を発揮することができる。

板バネ 9 において、球状体側接触部 9 a は、その先端部を外側に折り返して、溝面側接触部 9 b に接触させている。これにより、板バネ 9 の剛性を増大することができ、振り剛性を向上することができる。

(第 1 2 実施の形態)

- 15 図 3 0 は、本発明の第 1 2 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

本第 1 2 実施の形態は、上述した第 4 実施の形態と略同様であり、板バネ 9 において、折曲形状の付勢部 9 c を廃止し、一对の球状体側接触部 9 a は、略 U 字形状に折り曲げた内側板 9 f からなり、一对の溝面側接触部 9 b は、略 U 字形状  
20 に折り曲げた外側板 9 g からなる。これら内側板 9 f の平面部と、外側板 9 g の平面部との間に、ゴム又は合成樹脂等の異なる弾性材料からなる付勢部 9 h が介装してある。

また、内側板 9 f の底平面部と外側板 9 g の底平面部の間にはすきまがなく、接触状態に設定している。この場合には、ヒステリシスをコントロールすること  
25 ができ、内側板 9 f と外側板 9 g が相対的に移動した際にフリクションが発生し、ヒステリシスを比較的大きく設定することができる。

(第 1 3 実施の形態)

図 3 1 は、本発明の第 1 3 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である (図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当)。

本第 1 3 実施の形態は、上述した第 1 2 実施の形態と略同様であり、内側板 9 f の底平面部と外側板 9 g の底平面部との間にはわずかなすきまがあり、非接触状態に設定している。この場合には、ヒステリシスをコントロールすることができ、内側板 9 f と外側板 9 g が相対的に移動した際にフリクションが発生することがなく、ヒステリシスを比較的小さく設定することができる。

(第 1 4 実施の形態)

図 3 2 は、本発明の第 1 4 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である (図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当)。

本第 1 4 実施の形態は、上述した第 4 実施の形態と略同様であり、板バネ 9 において、球状体側接触部 9 a と、溝面側接触部 9 b との間に、ゴム又は合成樹脂等の異なる弾性材料からなる第 2 付勢部 9 j が介装してある。

これにより、板バネ 9 本体が持つ弾性に異なる弾性材料が持つ弾性を付加することにより、より高い振り剛性を得ることができる。

(第 1 5 実施の形態)

図 3 3 は、本発明の第 1 5 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である (図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当)。

本第 1 5 実施の形態は、上述した第 5 実施の形態と略同様であり、板バネ 9 において、球状体側接触部 9 a と、溝面側接触部 9 b との間に、ゴム又は合成樹脂等の異なる弾性材料からなる第 2 付勢部 9 j が介装してある。

これにより、板バネ 9 本体が持つ弾性に異なる弾性材料が持つ弾性を付加することにより、より高い振り剛性を得ることができる。

(第 1 6 実施の形態)

図 3 4 は、本発明の第 1 6 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である (図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当)。

面図である（図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

本第 1 6 実施の形態は、上述した第 6 実施の形態と略同様であり、板バネ 9 において、球状体側接触部 9 a と、溝面側接触部 9 b との間に、ゴム又は合成樹脂等の異なる弾性材料からなる第 2 付勢部 9 j が介装してある。

- 5      これにより、板バネ 9 本体が持つ弾性に異なる弾性材料が持つ弾性を付加することにより、より高い振り剛性を得ることができる。

（第 1 7 実施の形態）

図 3 5 は、本発明の第 1 7 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

- 10      本第 1 7 実施の形態は、上述した第 1 2 又は第 1 3 実施の形態と略同様であり、板バネ 9 において、一对の球状体側接触部 9 a は、内側板が 2 枚の板から構成されており、一对の溝面側接触部 9 b は、略 U 字形状に折り曲げた外側板 9 g からなる。これらの間に、ゴム又は合成樹脂等の異なる弾性材料からなる付勢部 9 h が介装してある。

- 15      これにより、材料そのものが持つ弾性を生かすことができ、特に低振り剛性が求められる場合にその特性を発揮することができる。

（第 1 8 実施の形態）

図 3 6 は、本発明の第 1 8 実施の形態に係る車両ステアリング用伸縮軸の横断面図である（図 1 8 A の X-X 線に沿った横断面図に相当）。

- 20      本第 1 8 実施の形態は、上述した第 4 実施の形態において、板バネ 9 を雌軸 2 側に設けたものである。

雌軸 2 の軸方向溝 5 は、傾斜した一对の平面状側面 5 a と、これら一对の平面状側面 5 a の間に平坦に形成した底面 5 b とから構成してある。

- 25      雌軸 2 の軸方向溝 5 と、球状体 7 との間には、球状体 7 に接触して予圧するための板バネ 9 が介装してある。

この板バネ 9 は、球状体 7 に 2 点で接触する球状体側接触部 9 a と、球状体側

接触部 9 a に対して略周方向に所定間隔をおいて離間してあると共に雌軸 2 の軸方向溝 5 の平面状側面 5 a に接触する溝面側接触部 9 b と、球状体側接触部 9 a と溝面側接触部 9 b を相互に離間する方向に弾性的に付勢する付勢部 9 c と、軸方向溝 5 の底面 5 b に対向した底部 9 d と、を有している。

- 5        この付勢部 9 c は、略 U 字形状で略円弧状に折曲した折曲形状であり、この折曲形状の付勢部 9 c によって、球状体側接触部 9 a と溝面側接触部 9 b を相互に離間するように弾性的に付勢することができる。

このように、第 4 実施の形態に対して、板バネ 9 の配置を逆転しても、同様の作用・効果を発揮することができる。

- 10        なお、本発明は、上述した実施の形態に限定されず、種々変形可能である。

- 15        以上説明したように、本発明の第 4 - 1 8 実施形態によれば、弾性体は、第 1 トルク伝達部材に接触する伝達部材側接触部と、この伝達部材側接触部に対して、略周方向に所定間隔をおいて離間してあると共に、雄軸又は雌軸の軸方向溝の溝面に接触する溝面側接触部と、伝達部材側接触部と溝面側接触部を相互に離間する方向に弾性的に付勢する付勢部と、を有している。従って、弾性体は、その伝達部材側接触部が付勢部を介して十分に撓むことができ、撓み量を十分に確保することができる。

- 20        また、第 1 トルク伝達部材以外に、第 2 トルク伝達部材を備えていることから、トルク伝達時には、第 2 トルク伝達部材の方が弾性体に過大な負荷（応力）がかかるより先に雄軸と雌軸の軸方向溝に接触し、第 2 トルク伝達部材が主としてトルクを伝達することができるため、第 1 トルク伝達部材及び弾性体には、過大な負荷（応力）がかかることがない。

- 25        さらに、弾性体は、上記のように、撓み量を十分に確保できると共に、第 1 トルク伝達部材及び弾性体には、過大な負荷（応力）がかかることがないことから、トルク伝達時に、第 1 トルク伝達部材と弾性体との接触部に発生する応力を緩和することができ、これにより、高い応力が発生することがなく、永



久変形による「へたり」を防止して、長期にわたり予圧性能を維持することができる。

さらに、弾性体は、その伝達部材側接触部が第1トルク伝達部材に接触していると共に、その溝面側接触部が軸方向溝の溝面に接触していることから、弾性体は、軸方向溝に嵌り合うような状態になっている。従って、トルク伝達時に、弾性体全体が軸方向溝から周方向に横滑りし難くなることから、伝達トルクの低下を招くことがなく、また、ヒステリシスが過大になることを防止することができる。

さらに、トルクの負荷状態に拘わらず、雄軸・球状体・弾性体・雌軸の間では、その接触点が同一線上に留まることから、接触角が変化することがなく、これにより、ステアリングシャフトに必要なリニアな振り特性を得ることができ、リニアで高剛性感のある操舵特性を得ることができる。

なお、雄軸、雌軸、及び弾性体の製造誤差は、弾性体の弾性変形により吸収することができるため、公差を大きくすることができ、低コスト化を図ることができる。

以上から、本発明の第4－第18実施形態によれば、弾性体に発生する応力を軽減することにより、弾性体の「へたり」を防止し、長期にわたって求める予圧性能を維持することができる。また、寸法精度を厳しくする必要がなく、低コストを実現することができる。さらに、弾性体と軸方向溝とのフリクションをコントロールすることができる構造なので、求められる操舵性能を容易に得ることができる。

## 請 求 の 範 囲

1. 車両のステアリングシャフトに組み込み、雄軸と雌軸を回転不能に且つ摺動自在に嵌合した車両ステアリング用伸縮軸において、

5 前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面に形成した少なくとも1対の軸方向溝の間に、予圧用の弾性体を介して、転動体を嵌合し、

前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面に形成した、他の少なくとも1対の軸方向溝の間に、摺動体を嵌合し、

10 操舵トルクが所定以下の時、前記予圧用の弾性体は、予圧作用を行って低剛性特性を発揮する一方、操舵トルクが所定以上の時、前記摺動体は、前記一対の軸方向溝に周方向に係合して高剛性特性を発揮し、これにより、低剛性特性、及び高剛性特性の二段階の振り剛性特性を備えることを特徴とする車両ステアリング用伸縮軸。

15 2. 予圧用の弾性体は1枚の板ばねから成る請求項1に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

3. 予圧用の弾性体は異なる材質の複合体から成る請求項1に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

20

4. 車両のステアリングシャフトに組み込み、雄軸と雌軸を回転不能に且つ摺動自在に嵌合し、カルダン軸継手のヨークを連結したカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸において、

25 前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面に形成した少なくとも1対の軸方向溝の間に、予圧用の弾性体を介して、転動体を嵌合し、

前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面に形成した、他の少なくとも1対の軸方

向溝の間に、摺動体を嵌合し、

前記ヨークと、前記雄軸又は雌軸の一方との間に、緩衝部材を介装し、

前記ヨークに、被係合部を形成する一方、前記雄軸又は雌軸の一方に、当該被係合部に係脱自在の係合部材を設け、

- 5 操舵トルクが所定以下の時、前記係合部材は前記被係合部に係合せず、前記緩衝部材は、緩衝作用を行って低剛性特性を発揮し、操舵トルクが所定の中間範囲の時、前記予圧用の弾性体は、予圧作用を行って中剛性特性を発揮する一方、操舵トルクが所定以上の時、前記係合部材は前記被係合部に係合し、前記摺動体は、前記一对の軸方向溝に周方向に係合して高剛性特性を発揮し、これにより、低剛性特性、中剛性特性、及び高剛性特性の三段階の振り剛性特性を備えることを特徴とするカルダン軸継手付き車両ステアリング用伸縮軸。
- 10

5. 車両のステアリングシャフトに組込み、雄軸と雌軸を回転不能に且つ摺動自在に嵌合した車両ステアリング用伸縮軸において、

- 15 前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面に形成した少なくとも1対の軸方向溝の間に、予圧用の弾性体を介して、第1トルク伝達部材を介装し、

前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面に形成した、他の少なくとも1対の軸方向溝の間に、第2トルク伝達部材を介装し、

- 20 操舵トルクが所定以下の時、前記予圧用の弾性体は、予圧作用を行って低剛性特性を発揮する一方、操舵トルクが所定以上の時、前記第2トルク伝達部材は、前記一对の軸方向溝に周方向に係合して高剛性特性を発揮し、これにより、低剛性特性、及び高剛性特性の二段階の振り剛性特性を備えることを特徴とする車両ステアリング用伸縮軸。

- 25 6. 車両のステアリングシャフトに組込み、雄軸と雌軸を回転不能に且つ摺動自在に嵌合した車両ステアリング用伸縮軸において、

前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面とに夫々形成した少なくとも一列の軸方向溝の間に、弾性体を介して、第1トルク伝達部材を介装し、

前記雄軸の外周面と前記雌軸の内周面とに夫々形成した他の少なくとも一列の軸方向溝の間に、第2トルク伝達部材を介装し、

5 前記弾性体は、

前記第1トルク伝達部材に接触する伝達部材側接触部と、

当該伝達部材側接触部に対して、略周方向に所定間隔をおいて離間してあると共に、前記雄軸又は雌軸の軸方向溝の溝面に接触する溝面側接触部と、

10 前記伝達部材側接触部と当該溝面側接触部を相互に離間する方向に弾性的に付勢する付勢部と、を有することを特徴とする車両ステアリング用伸縮軸。

7. 前記第1トルク伝達部材は、前記両軸の軸方向相対移動の際に転動する転動体であり、

15 前記第2トルク伝達部材は、前記両軸の軸方向相対移動の際に滑り摺動する摺動体であることを特徴とする請求項6に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

8. 前記弾性体の付勢部は、前記伝達部材側接触部と前記溝面側接触部との間で折曲した折曲形状であることを特徴とする請求項6又は7に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

20

9. 前記雄軸又は雌軸の軸方向溝は、前記弾性体の溝面側接触部に接触する平面状側面と、当該平面状側面に接続した底面とを有し、

前記弾性体は、当該軸方向溝の底面に対向した底部を有し、

25 当該軸方向溝の底面に、当該弾性体の底部を接触状態にするか、又は、当該軸方向溝の底面と、当該弾性体の底部との間隔を所定間隔に設定することを特徴とする請求項6又は7に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

10. 前記弾性体の付勢部は、前記伝達部材側接触部と前記溝面側接触部とは、別体であって、異なる材料から形成してあることを特徴とする請求項6又は7に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

5

11. 前記弾性体は、前記伝達部材側接触部、前記溝面側接触部、及び前記付勢部以外に、別体であって異なる材料から形成してある第2付勢部を有することを特徴とする請求項6又は7に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

10

12. 前記弾性体は、板バネからなることを特徴とする請求項6又は7に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

15

13. 別体であって異なる材料から形成してある前記付勢部、及び別体であって異なる材料から形成してある前記第2付勢部は、ゴム又は合成樹脂から形成してあることを特徴とする請求項11に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

20

14. 前記雄軸の軸方向溝、前記雌軸の軸方向溝、前記弾性体、及び前記第1トルク伝達部材の間には、潤滑剤が塗布してあることを特徴とする請求項6に記載の車両ステアリング用伸縮軸。

図 1

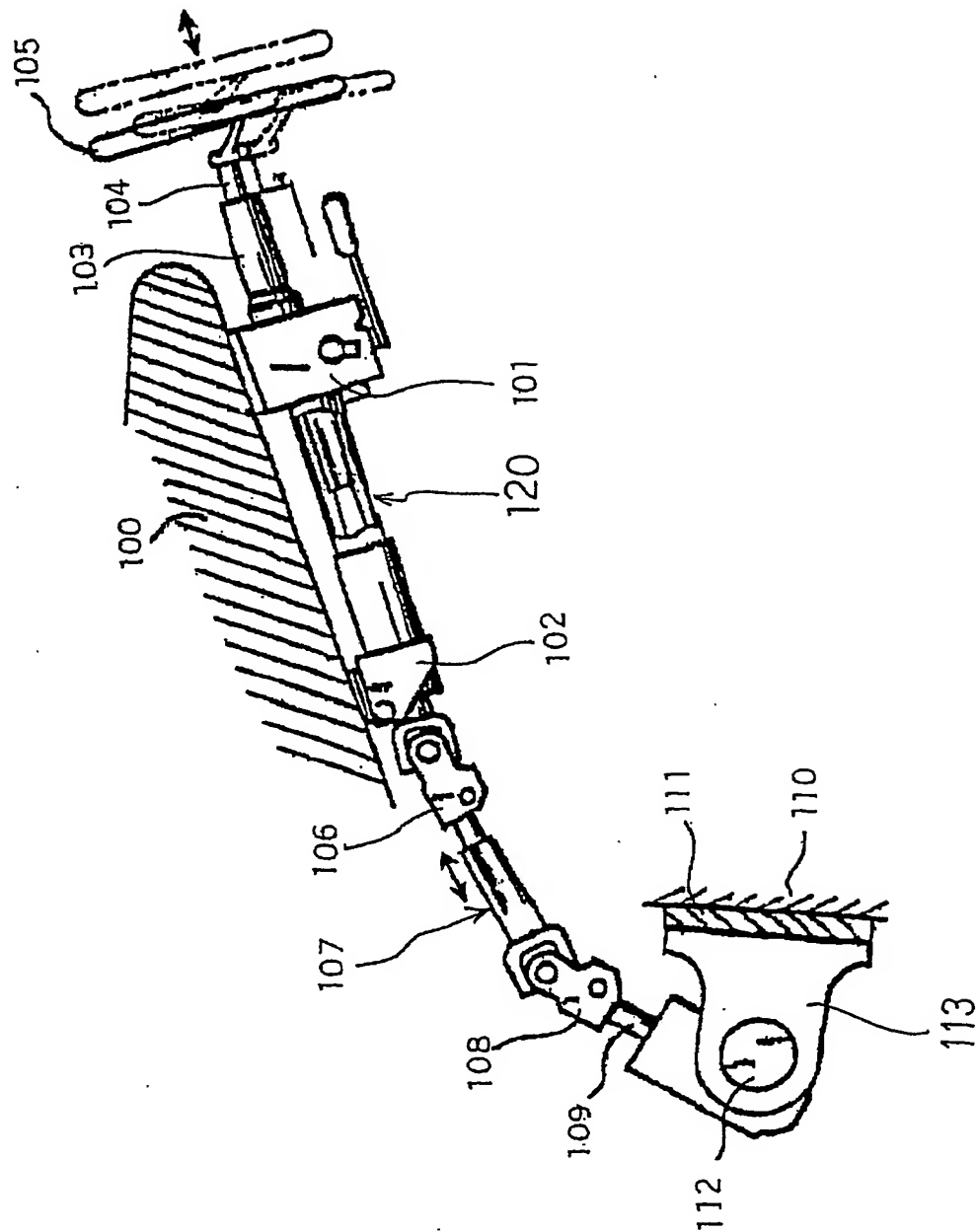


図 2

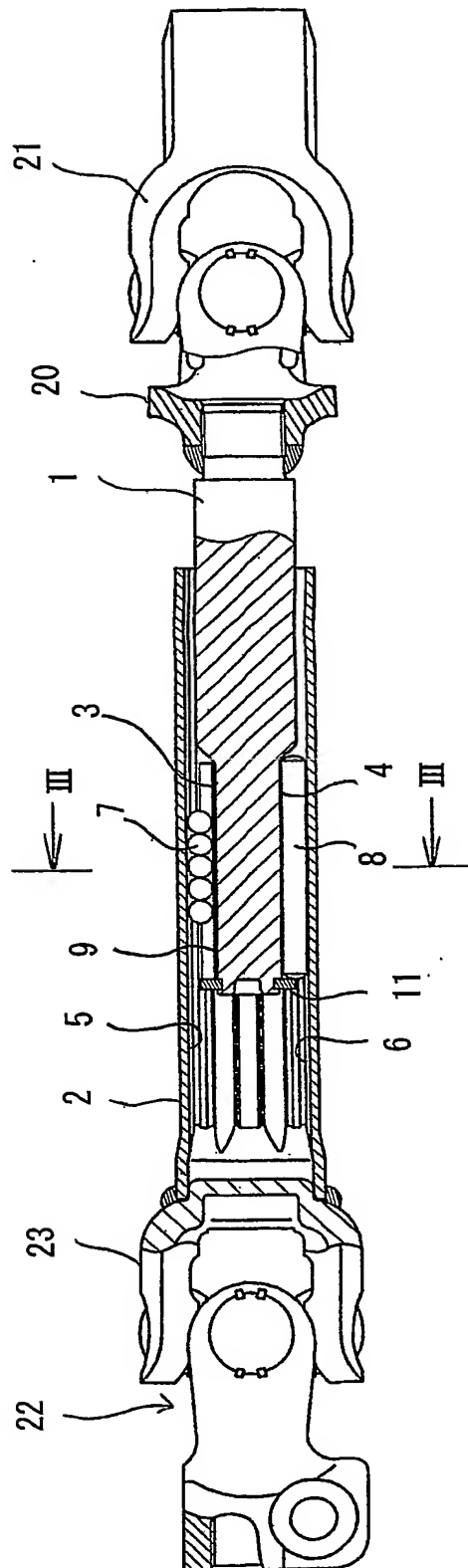


図 3

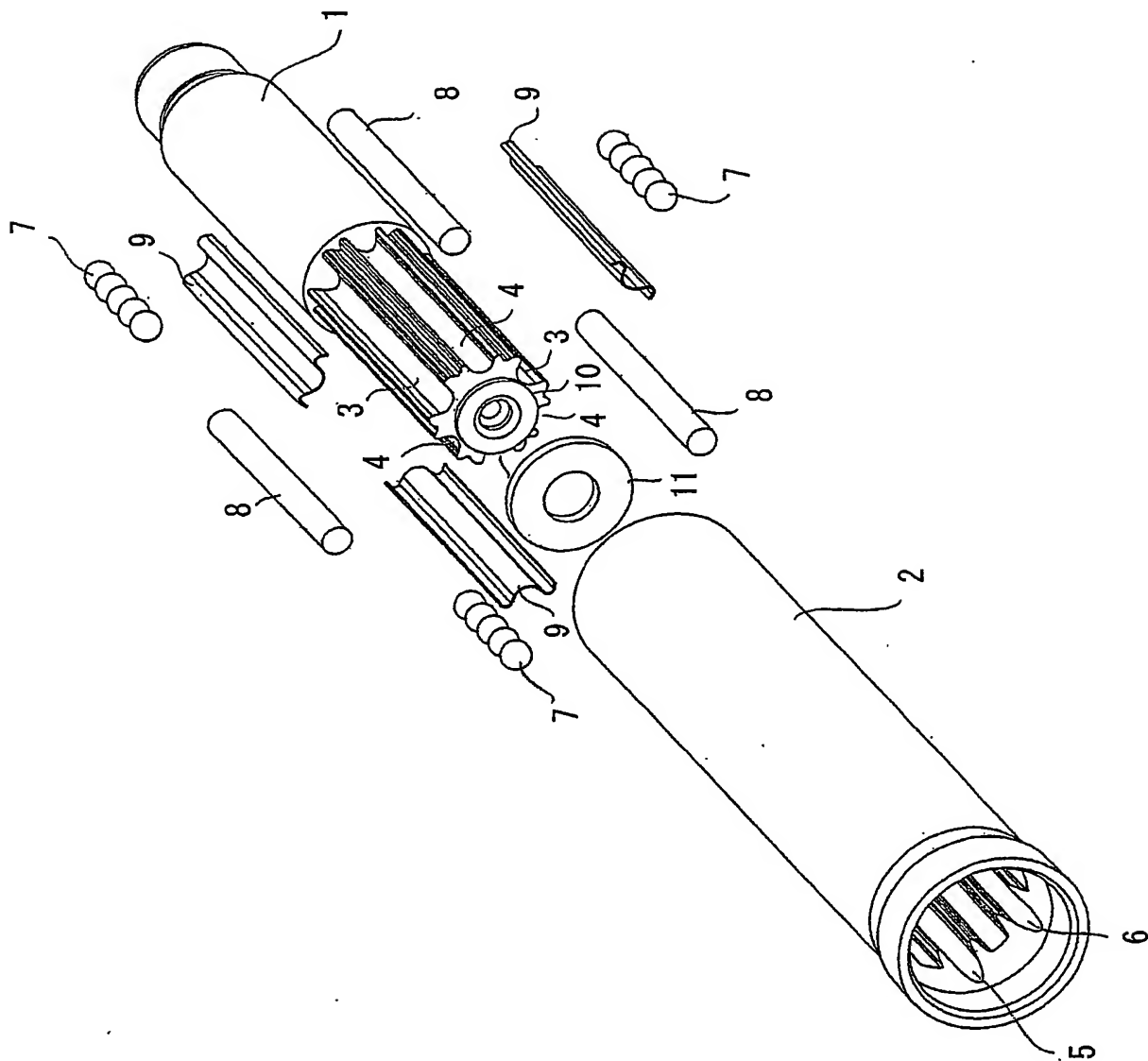




図 4

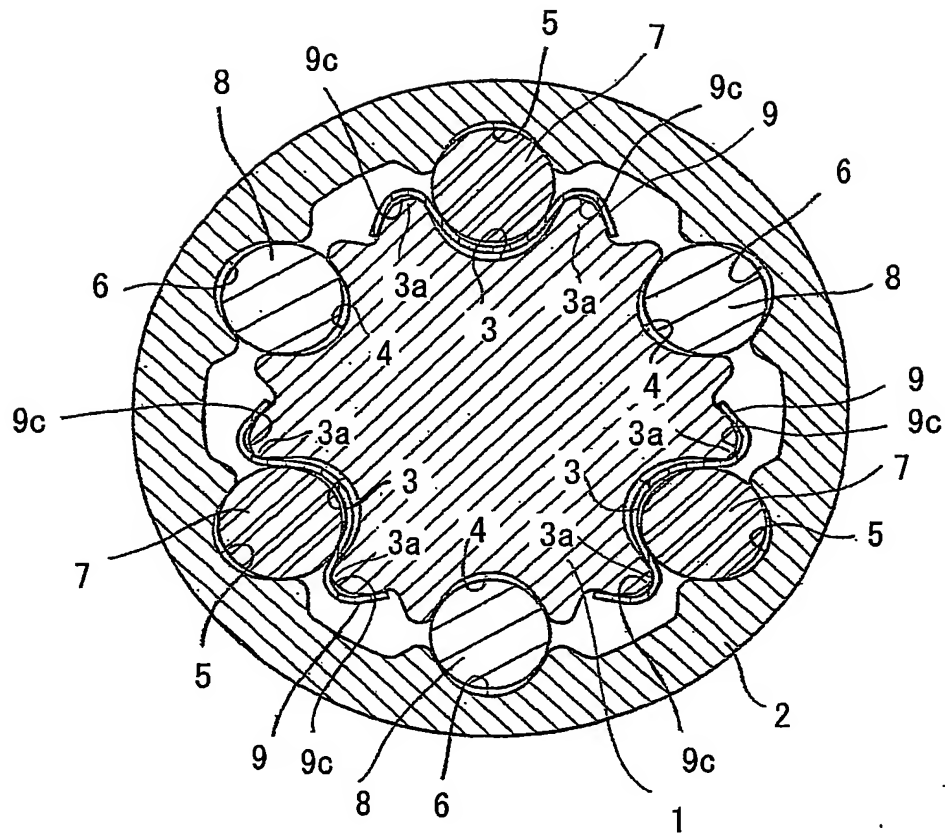


図 5

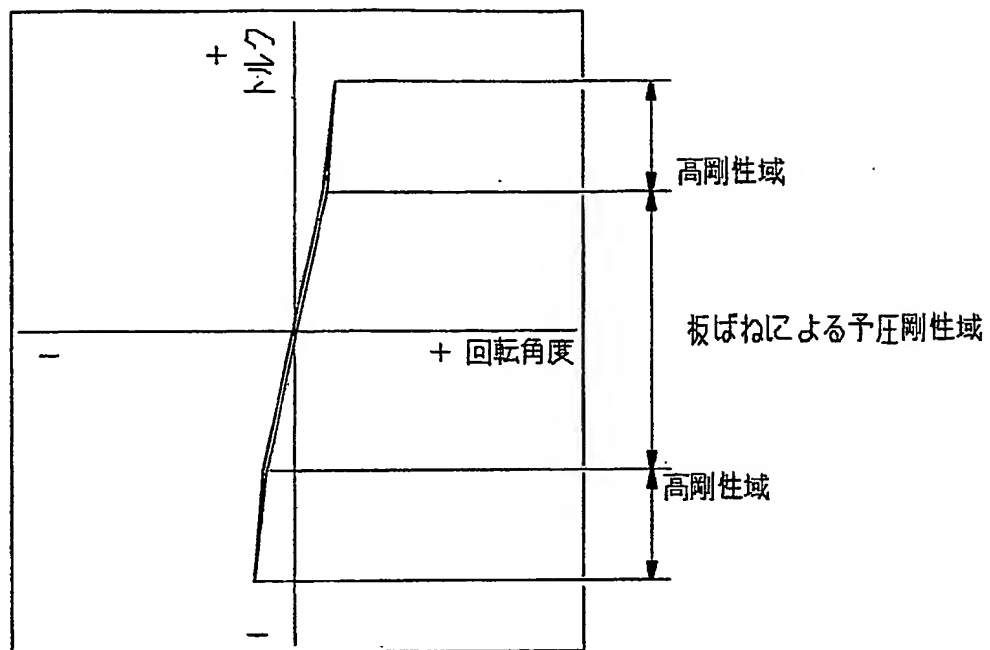


図 6

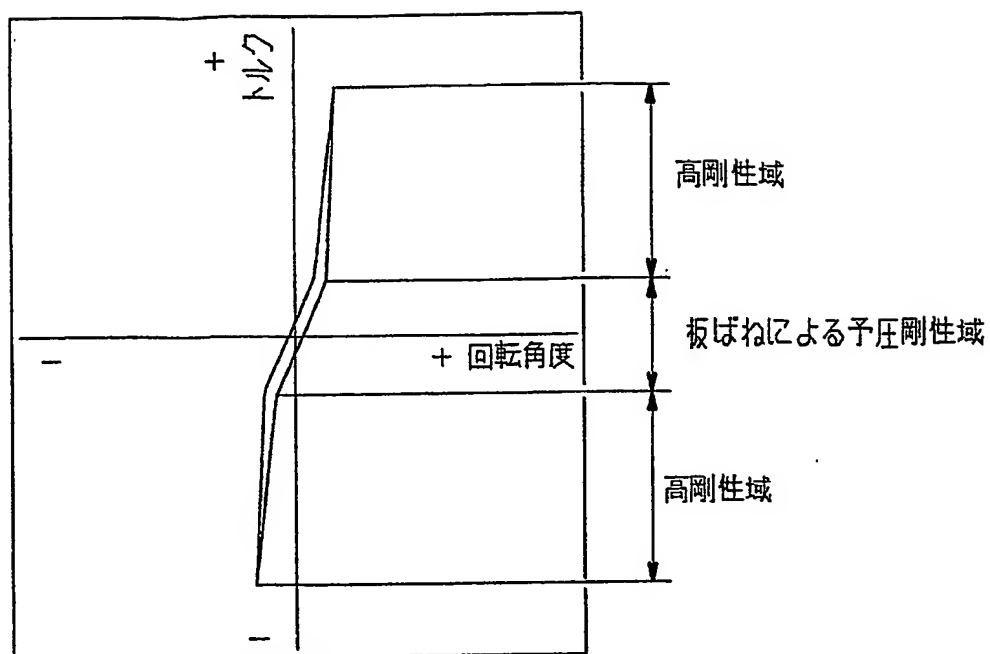


図 7

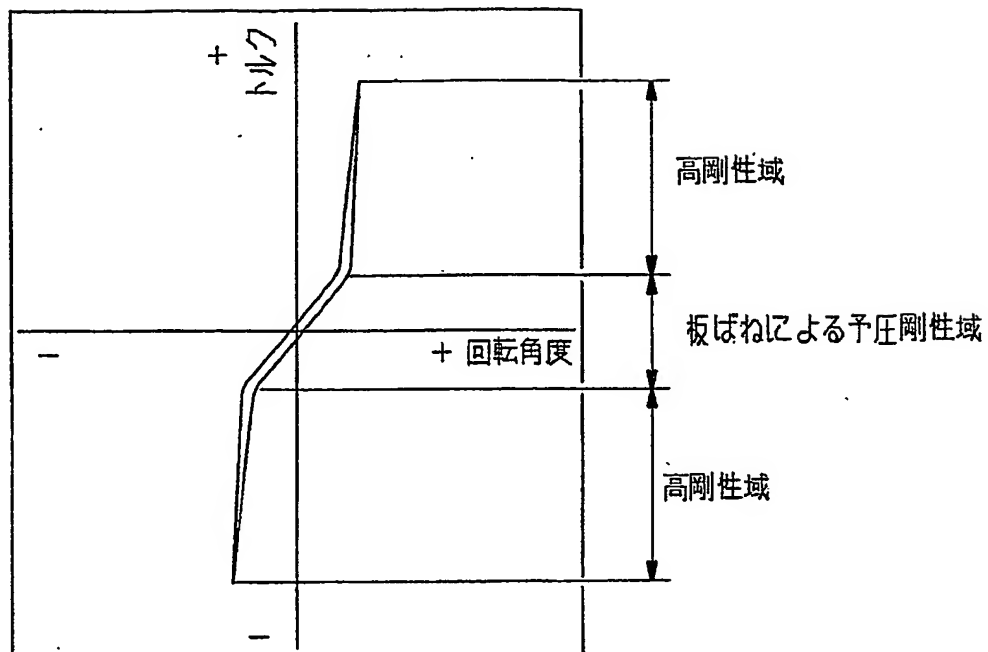


図 8

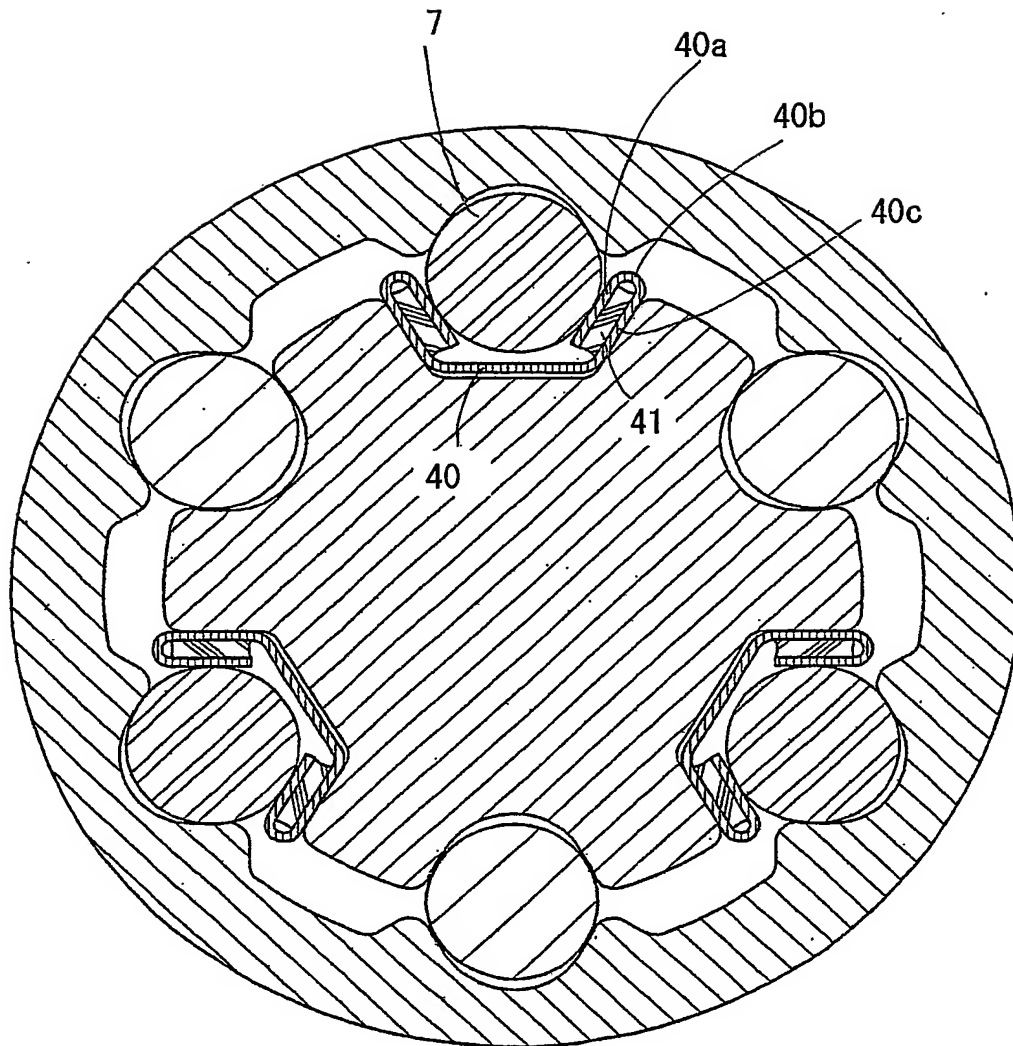


図 9

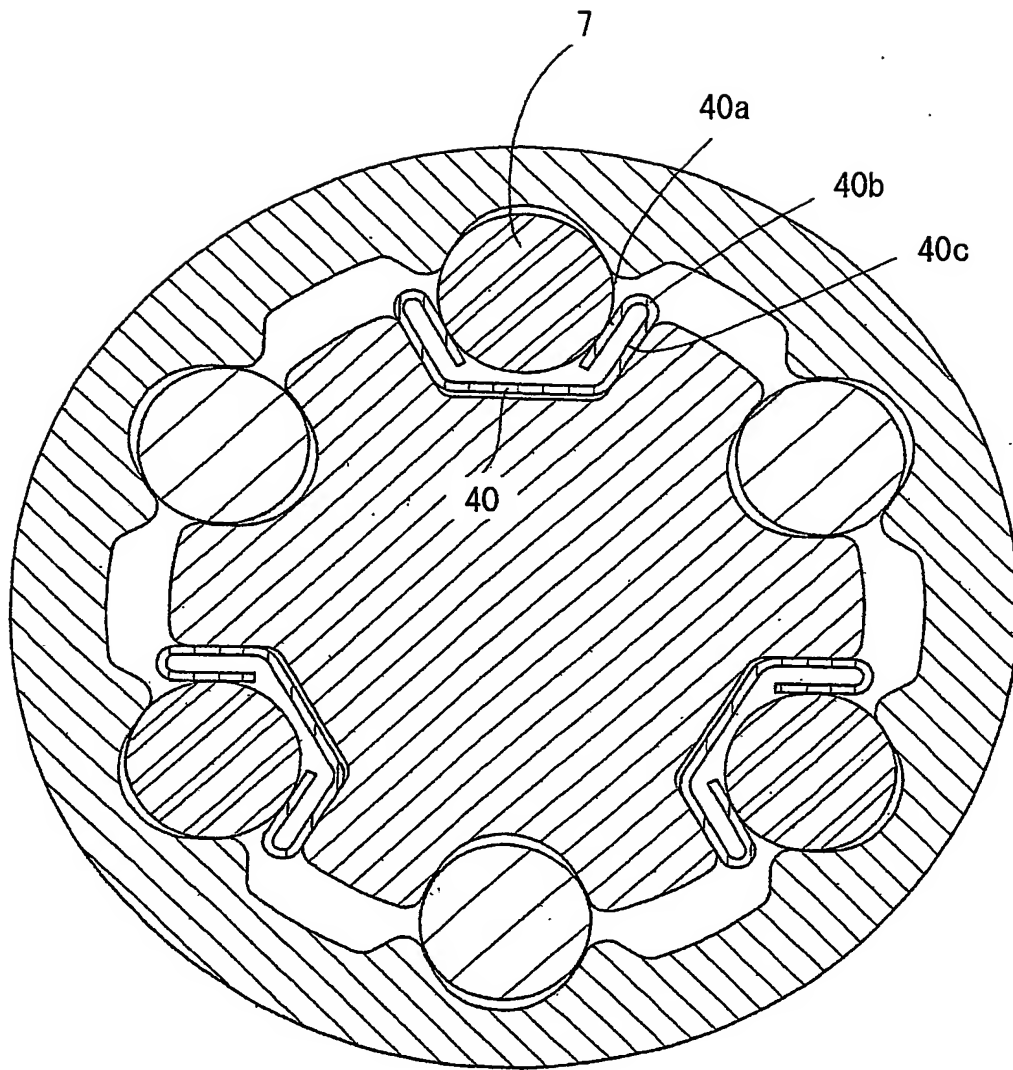


図 10

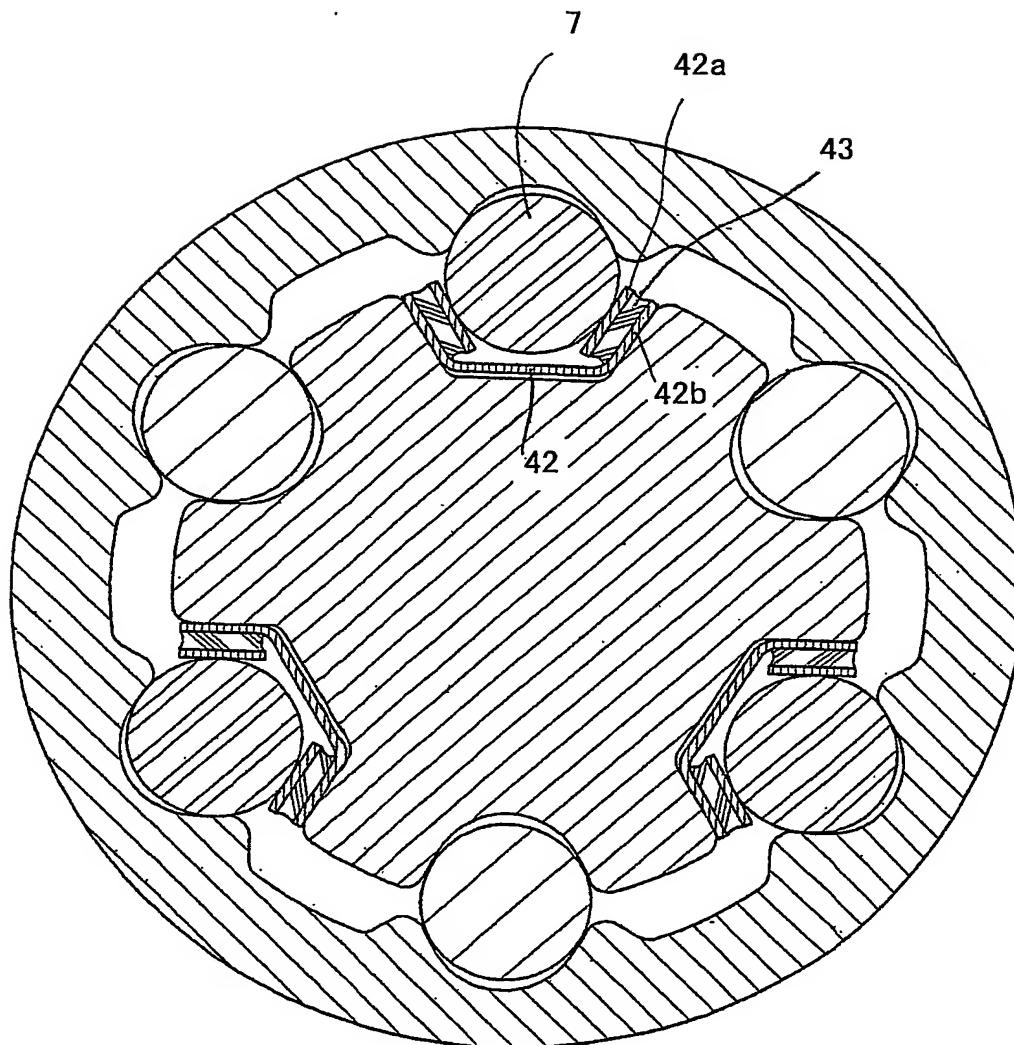


図 11

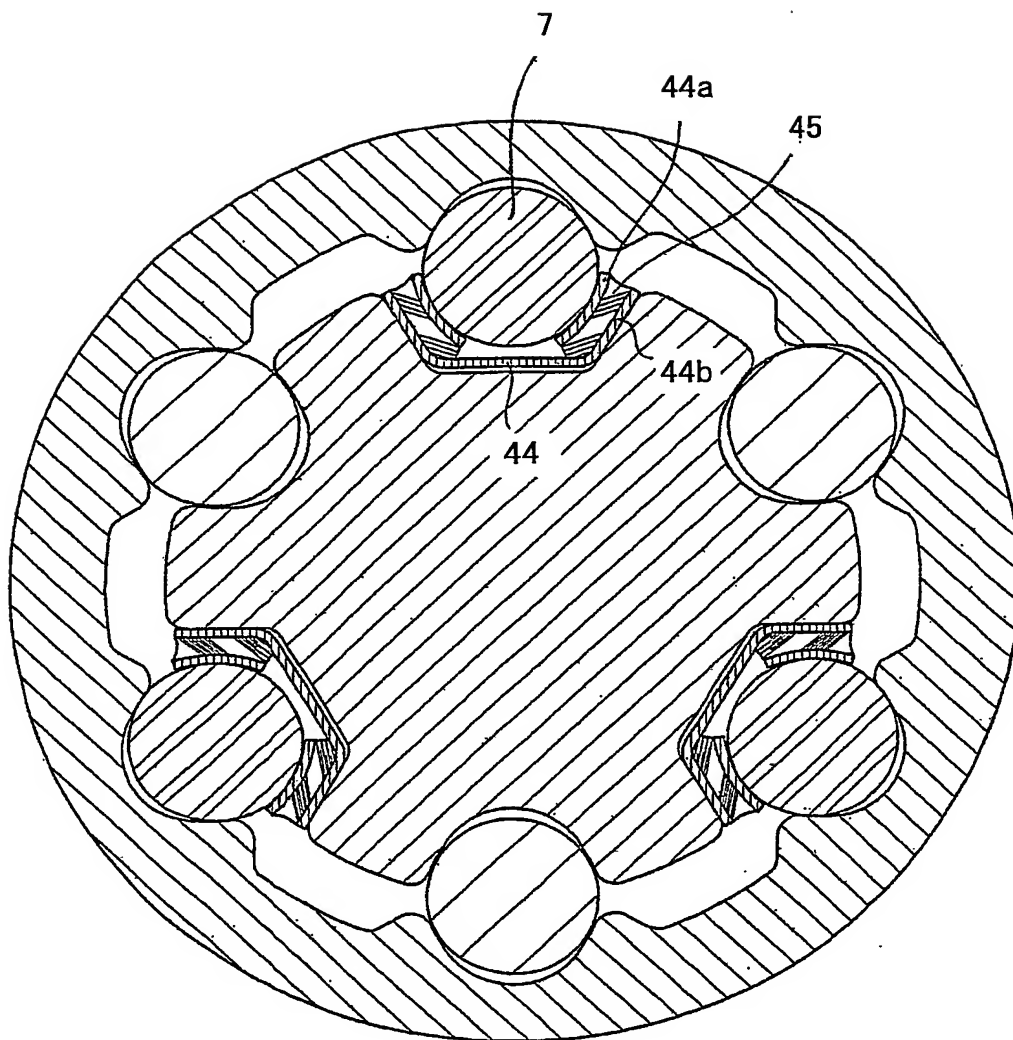




図 1 2 A

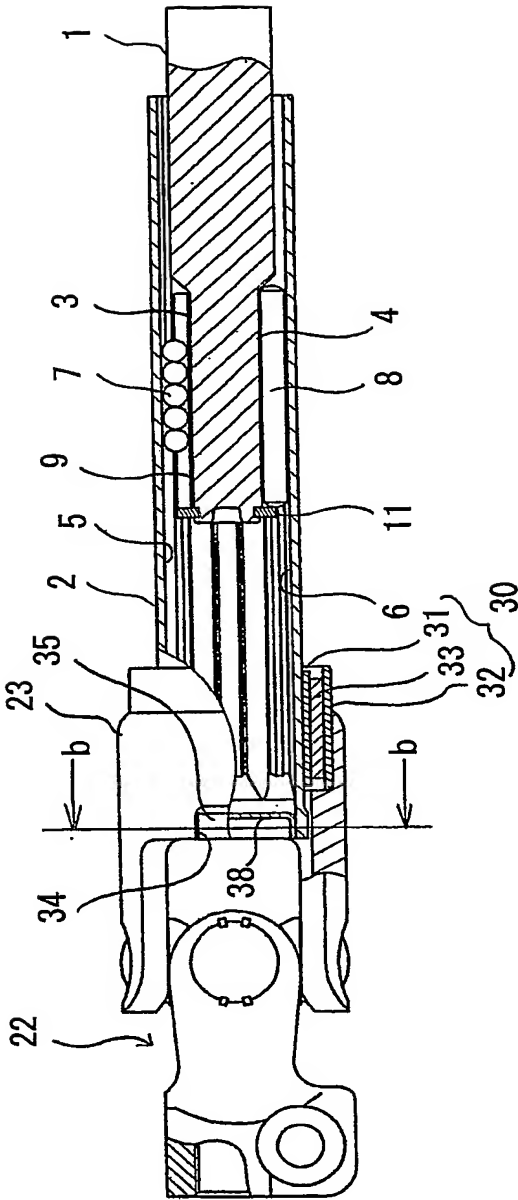


図 1 2 B

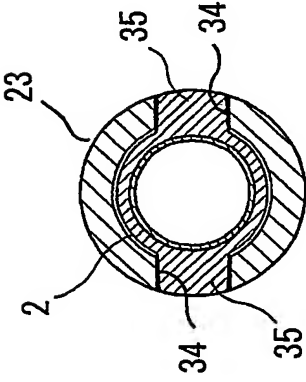


図 13 A

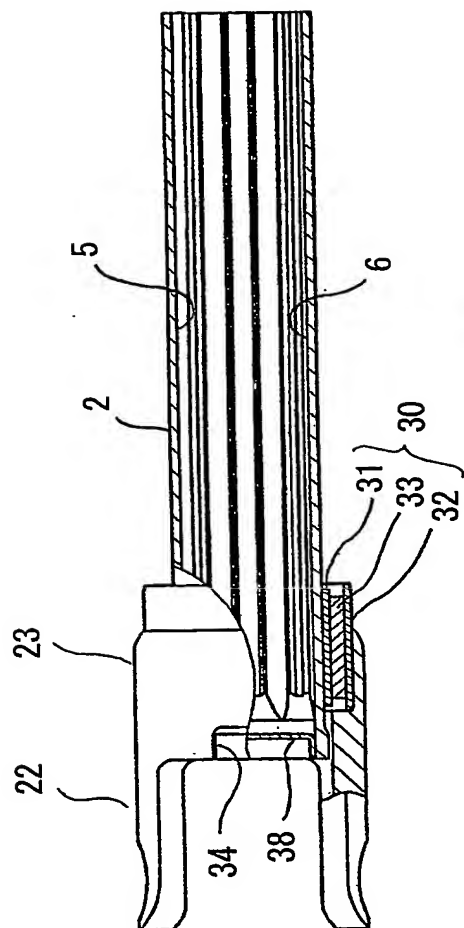


図 13 C

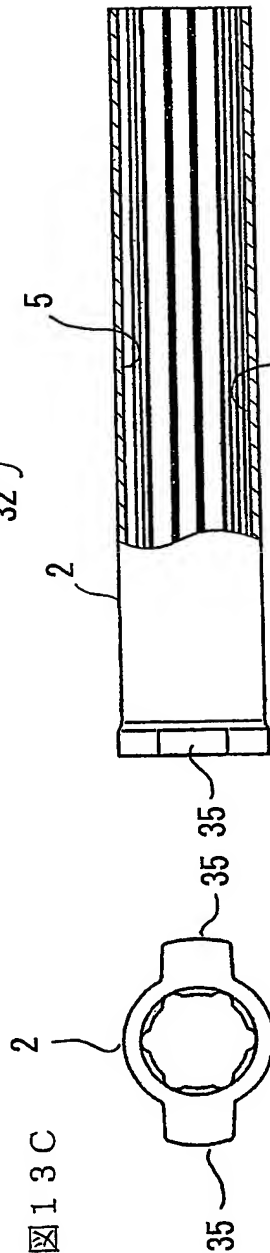


図 13 B

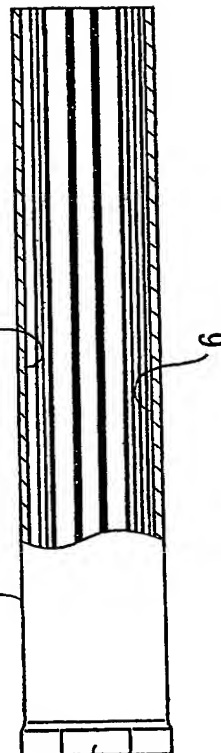


図 1 4

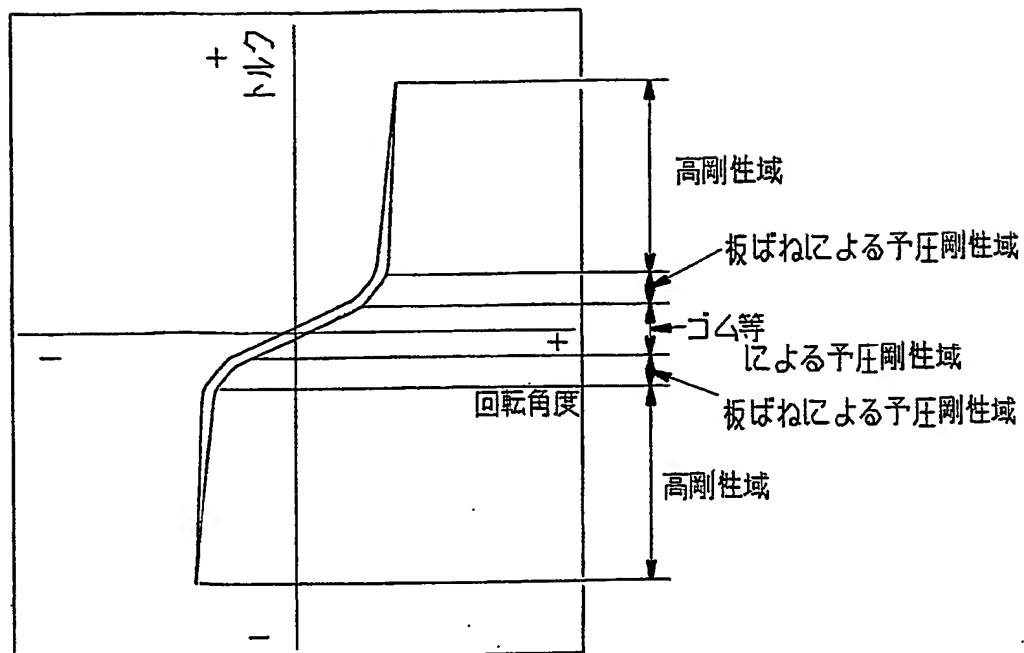


図 15 A

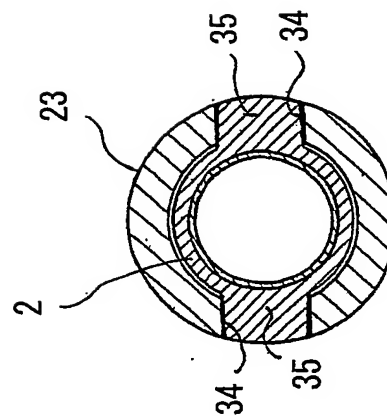
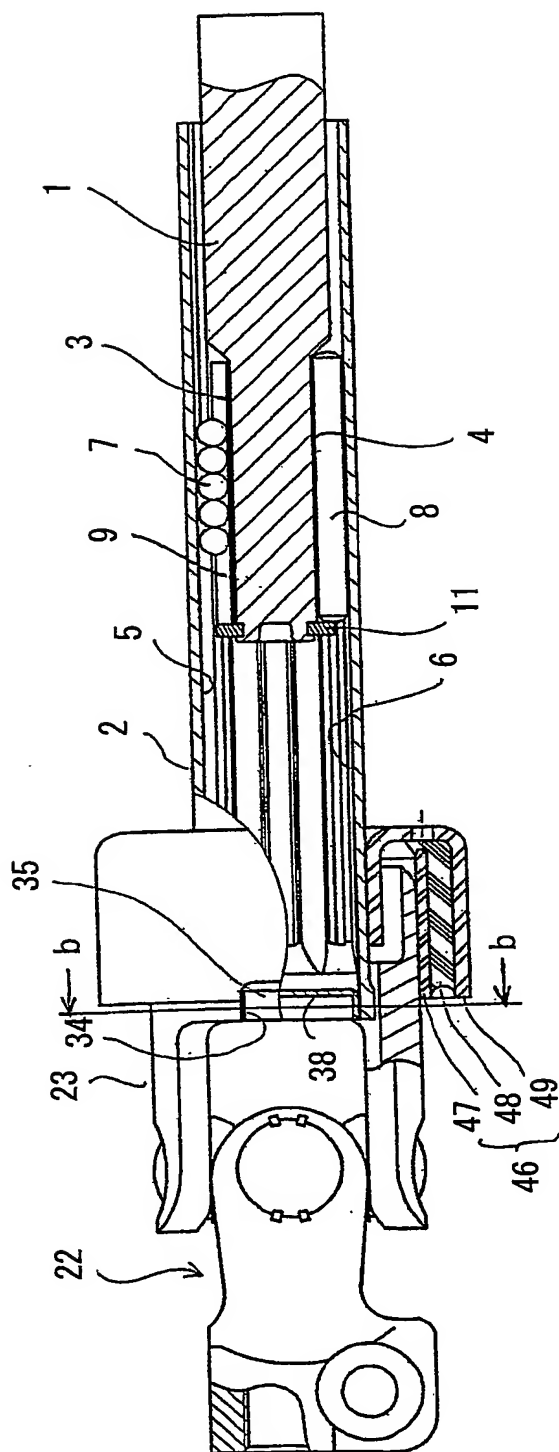


図 15 B

図16A

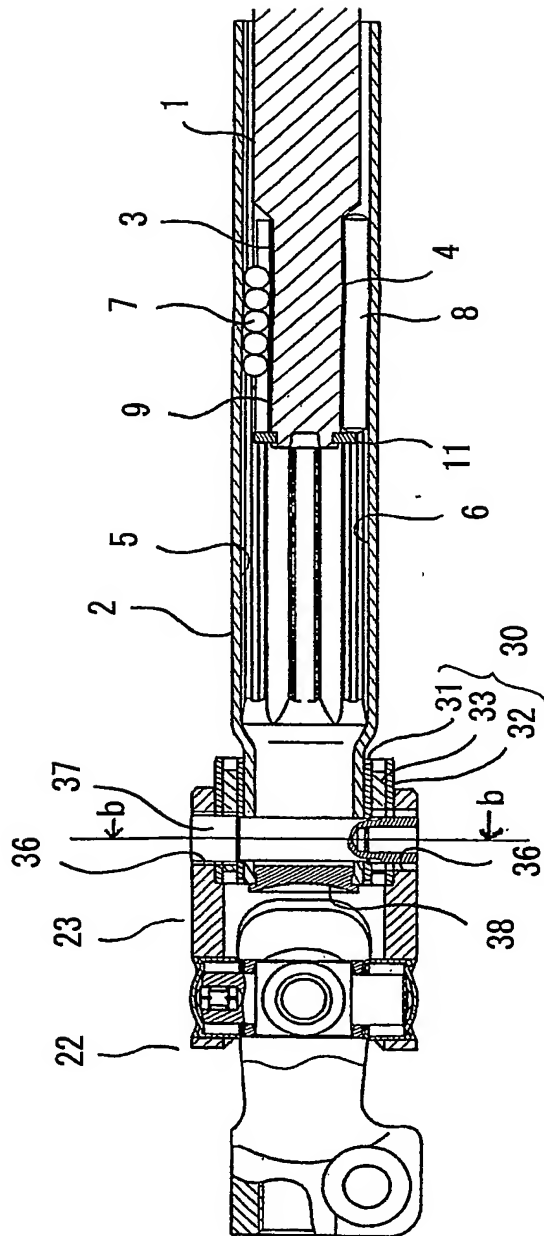


図16B

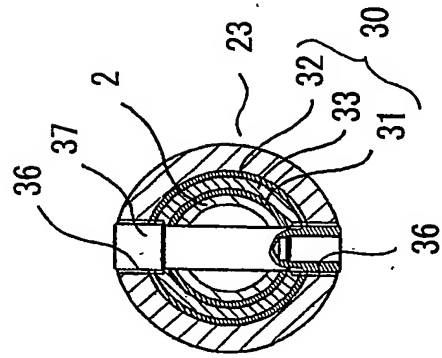


図 17

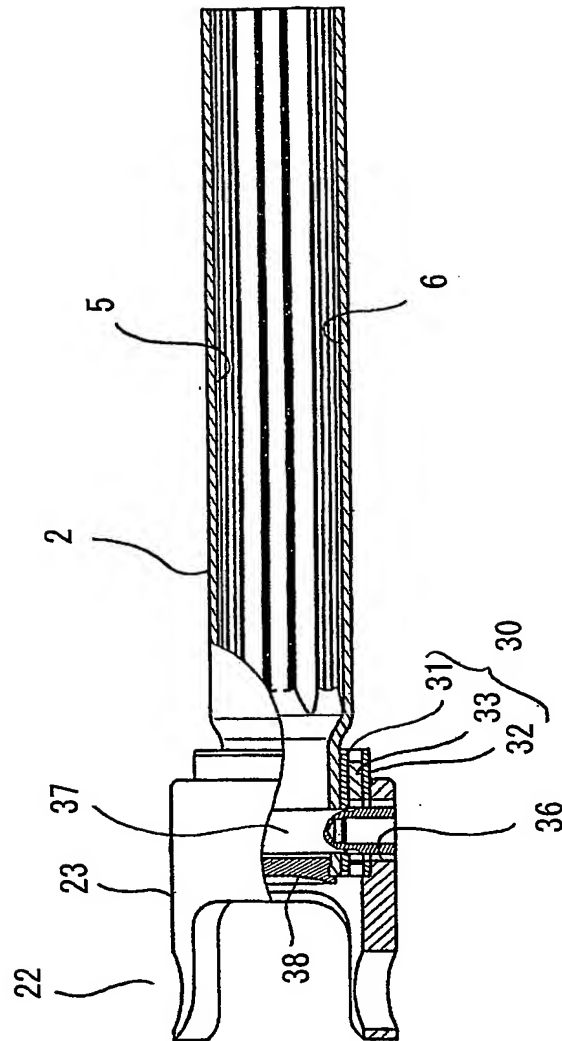


図18B

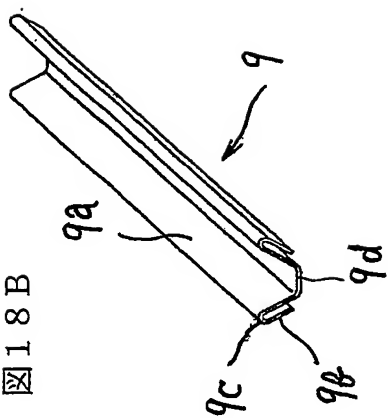


図18A

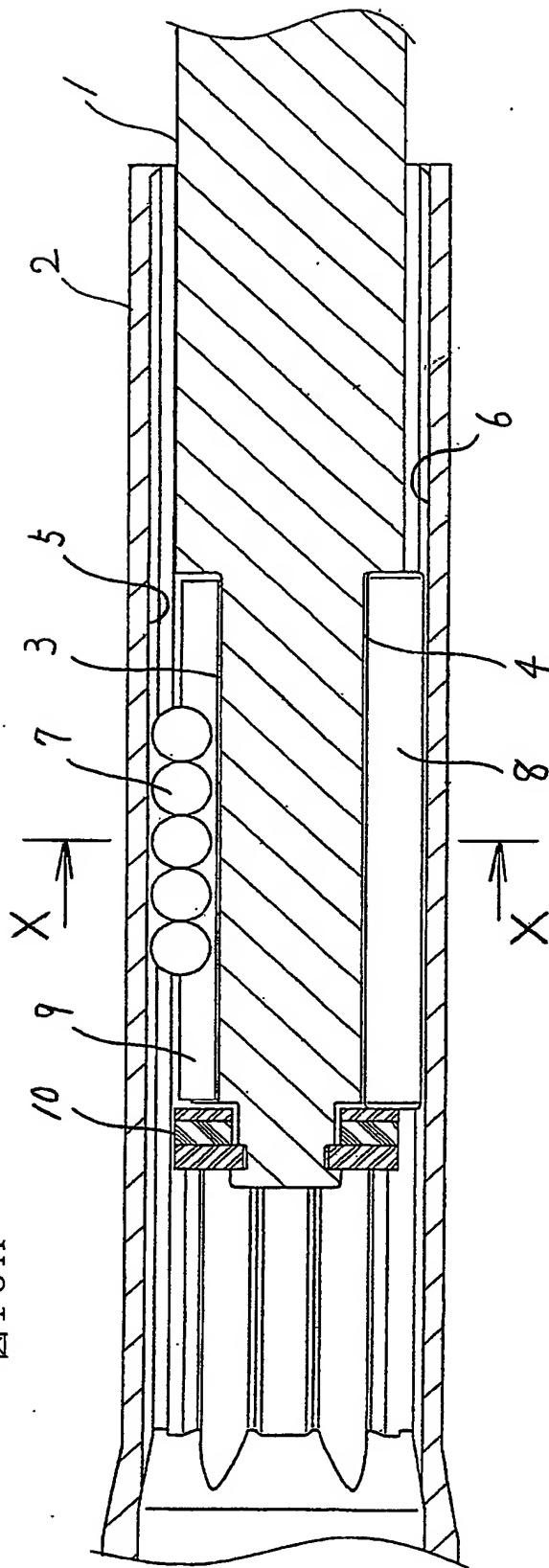


図 19

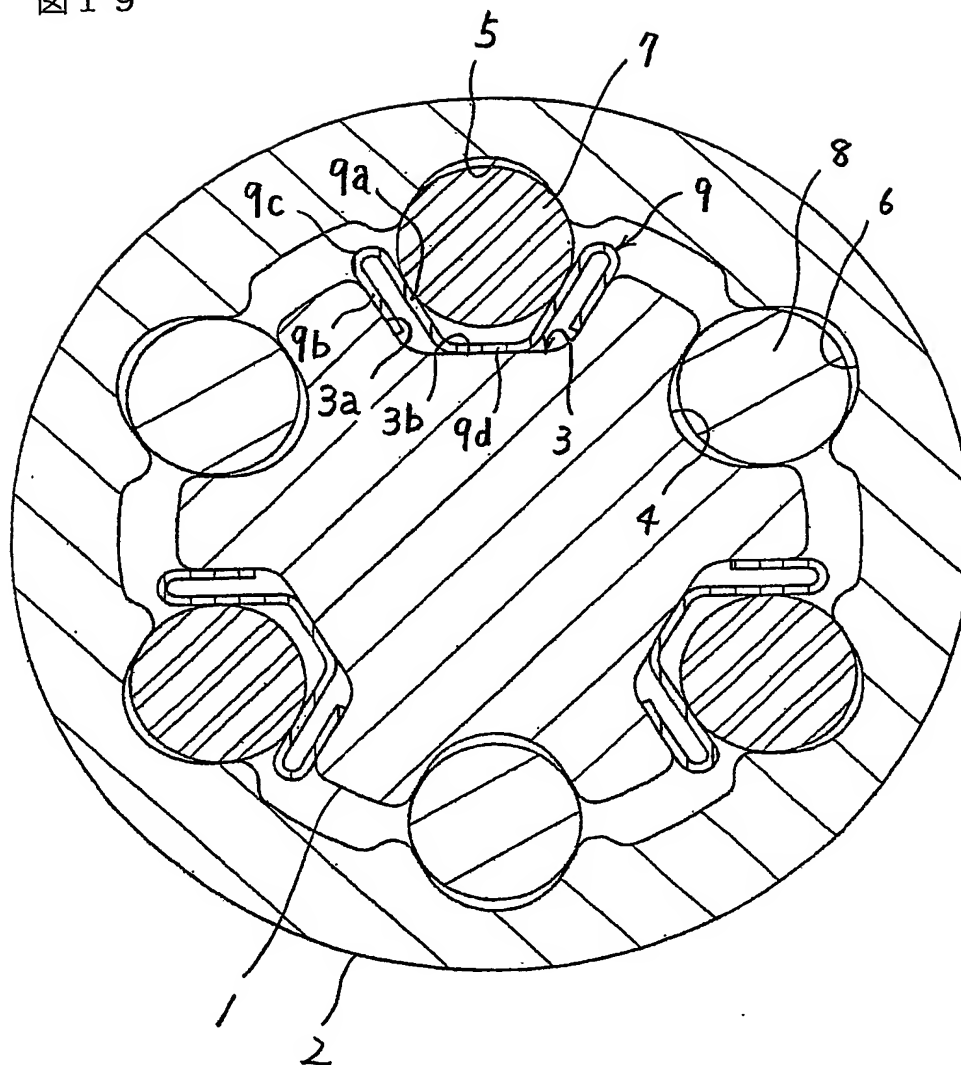




图 20

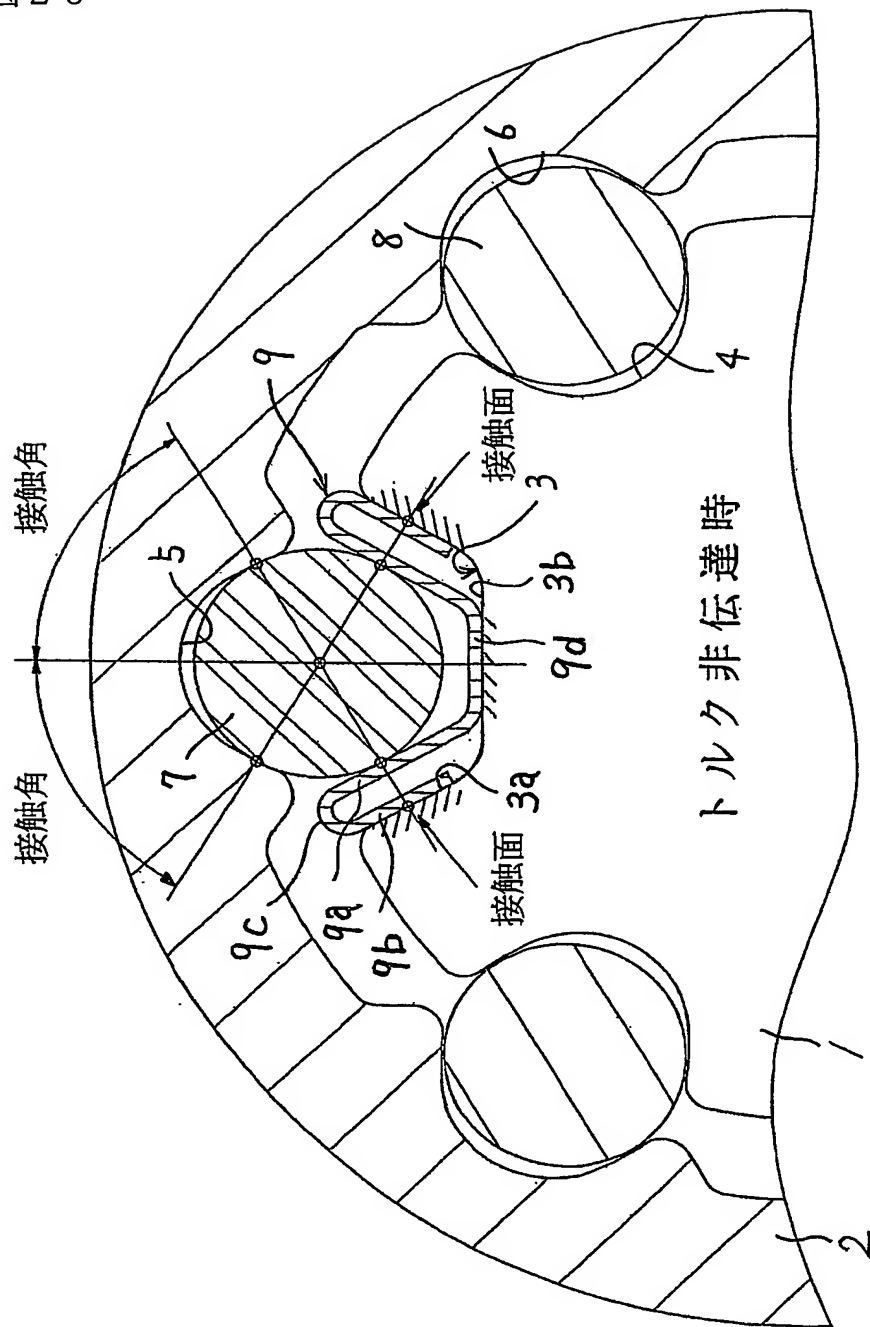


图 2 1

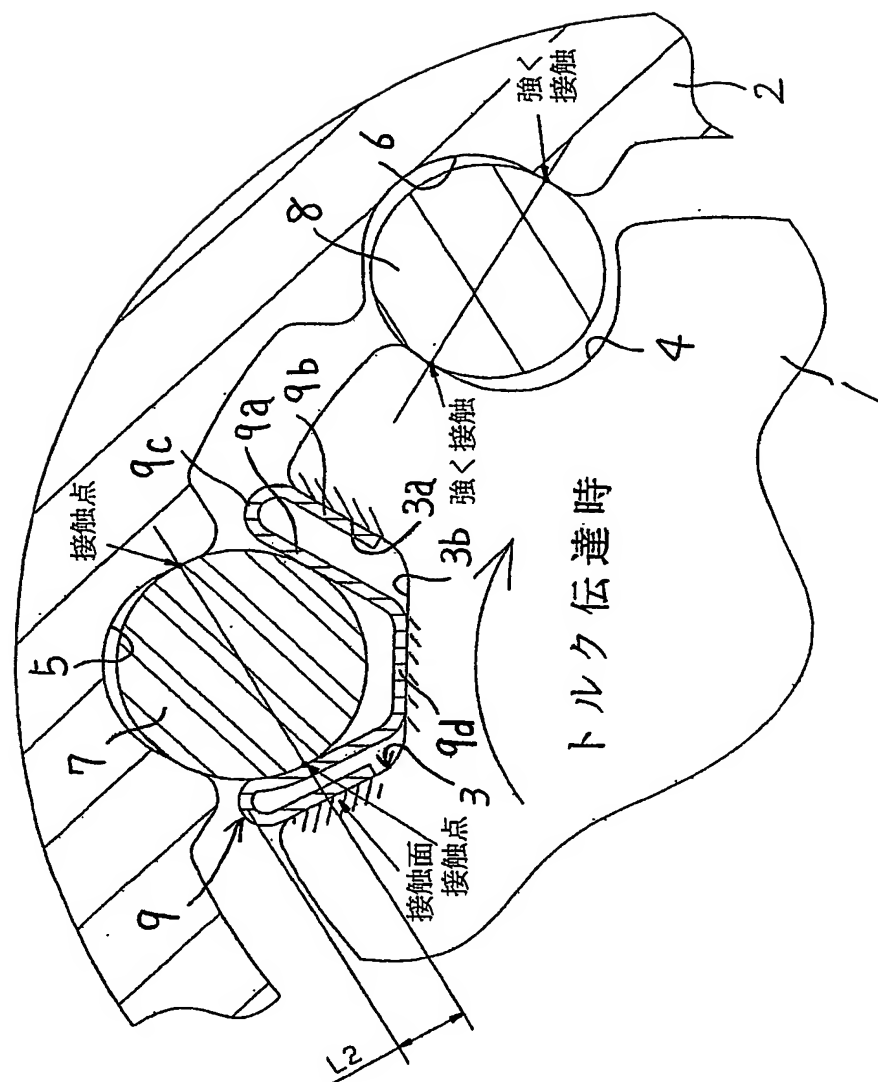


図 2 2 A

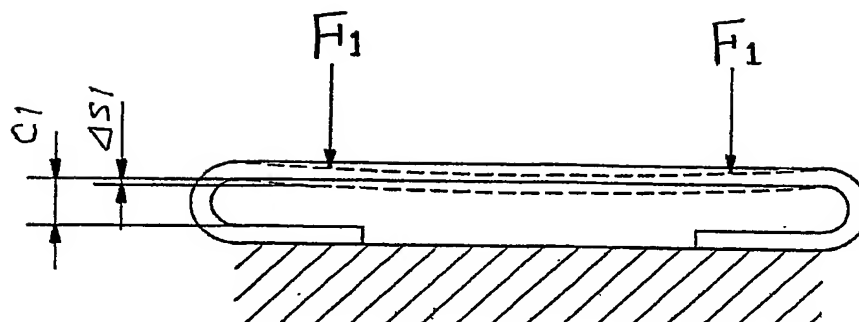


図 2 2 B

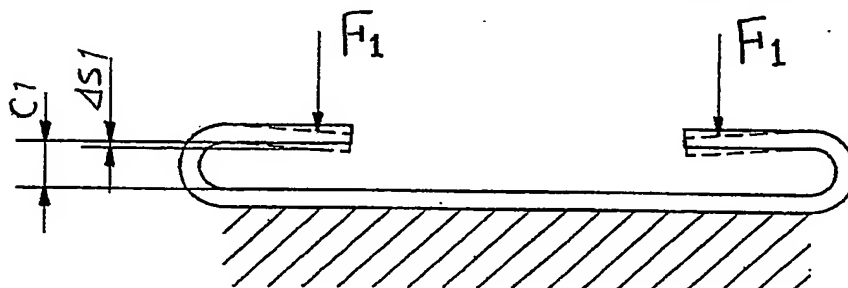


図 2 2 C

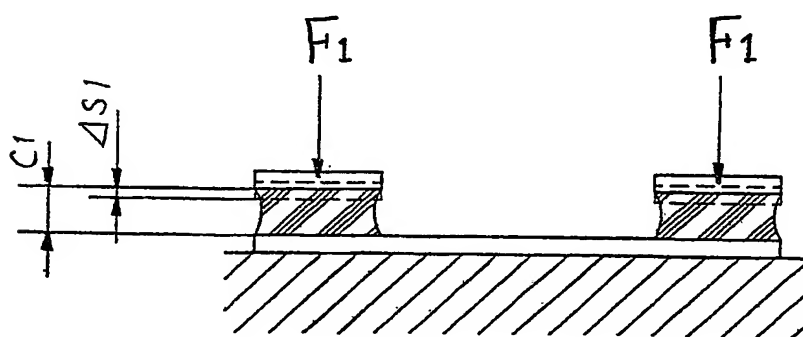


図 23

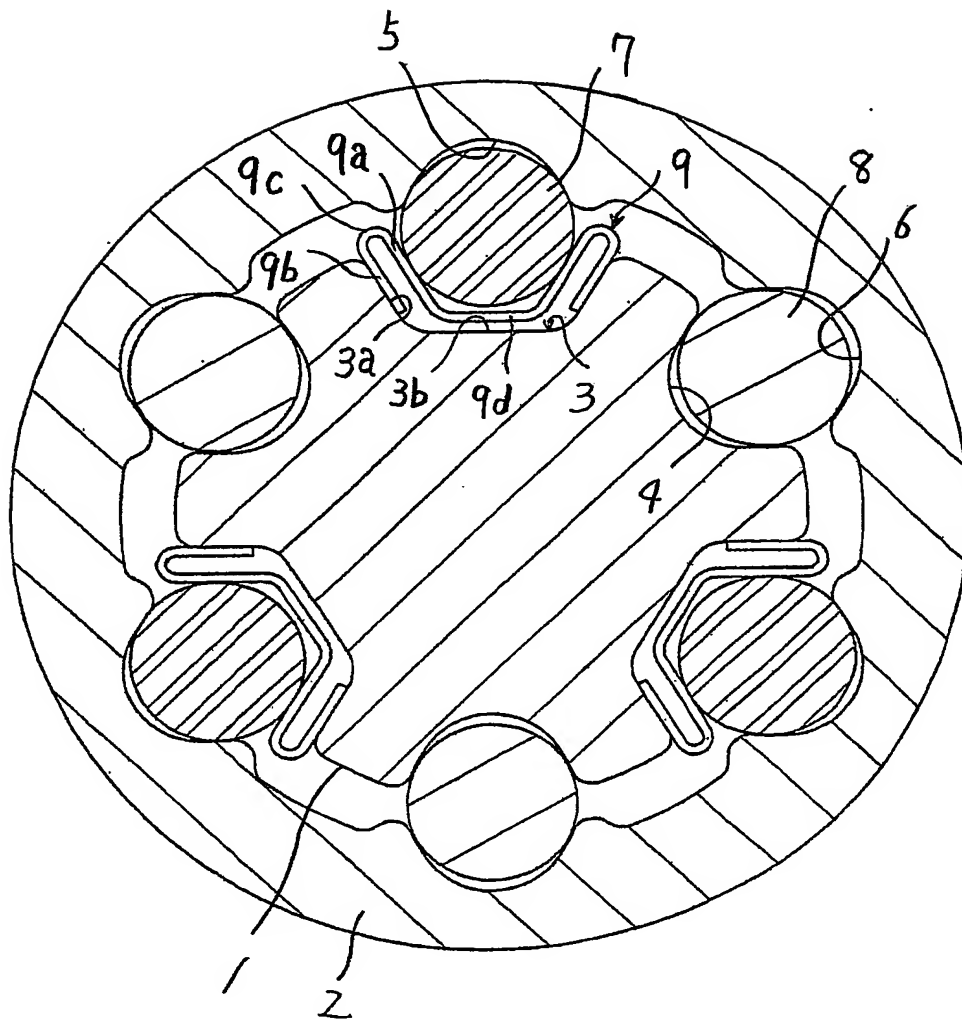


図 24

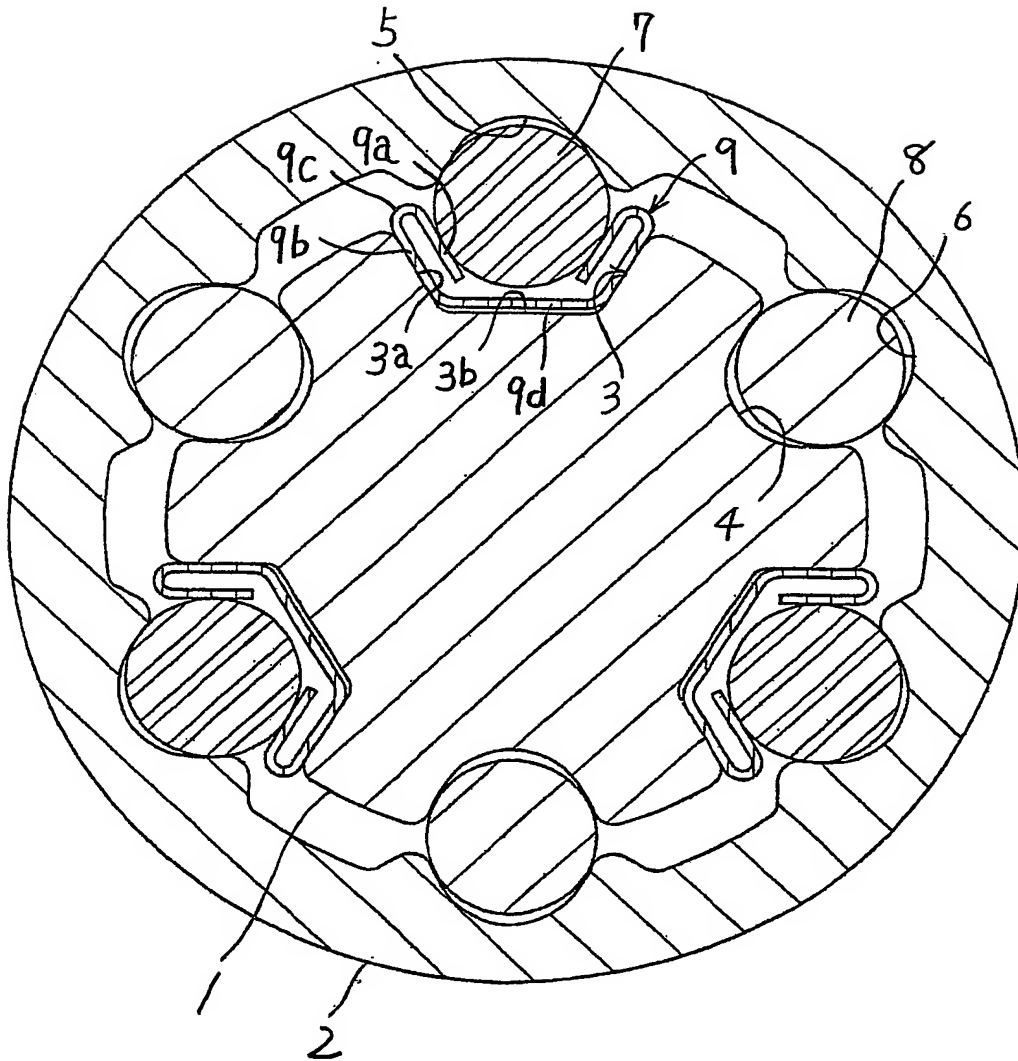


図 25

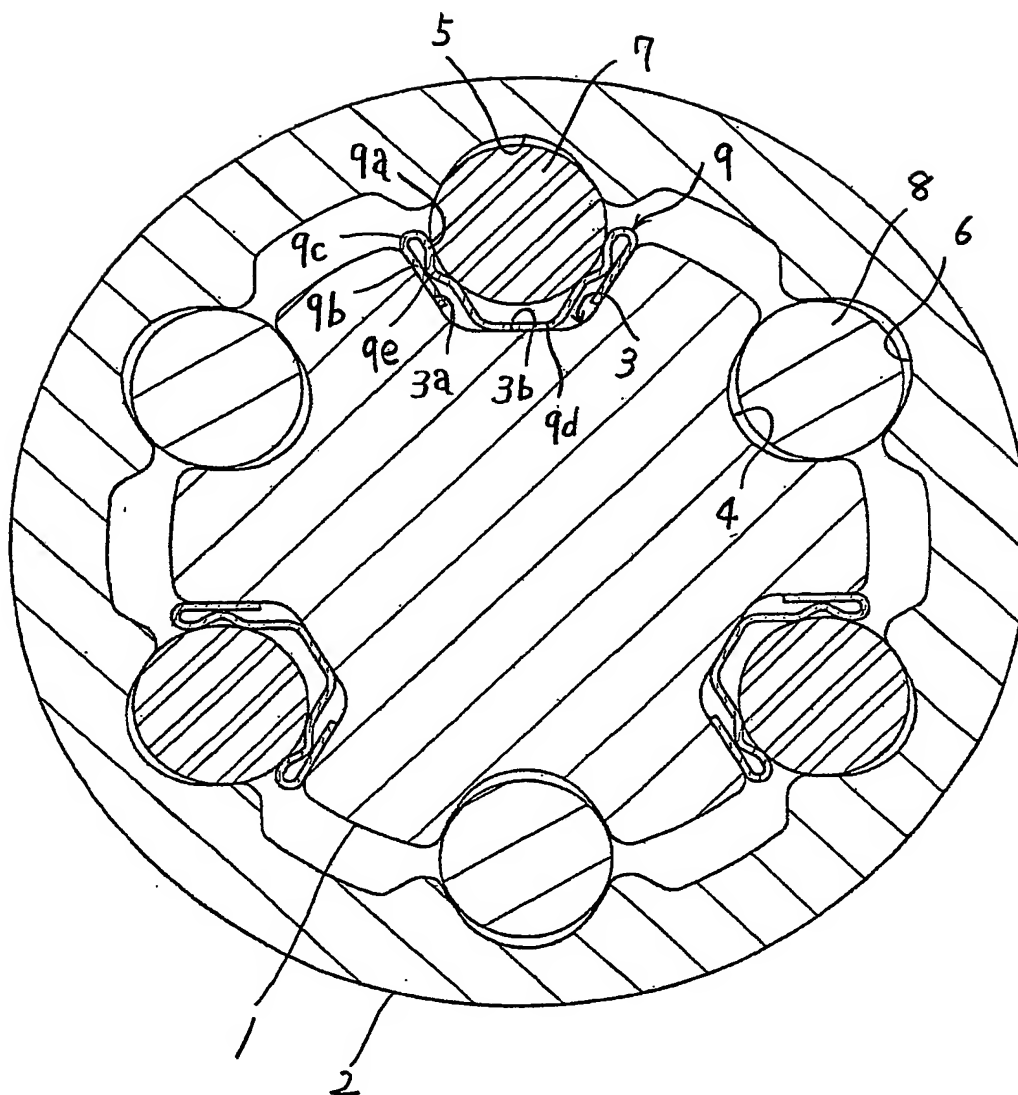


図 26

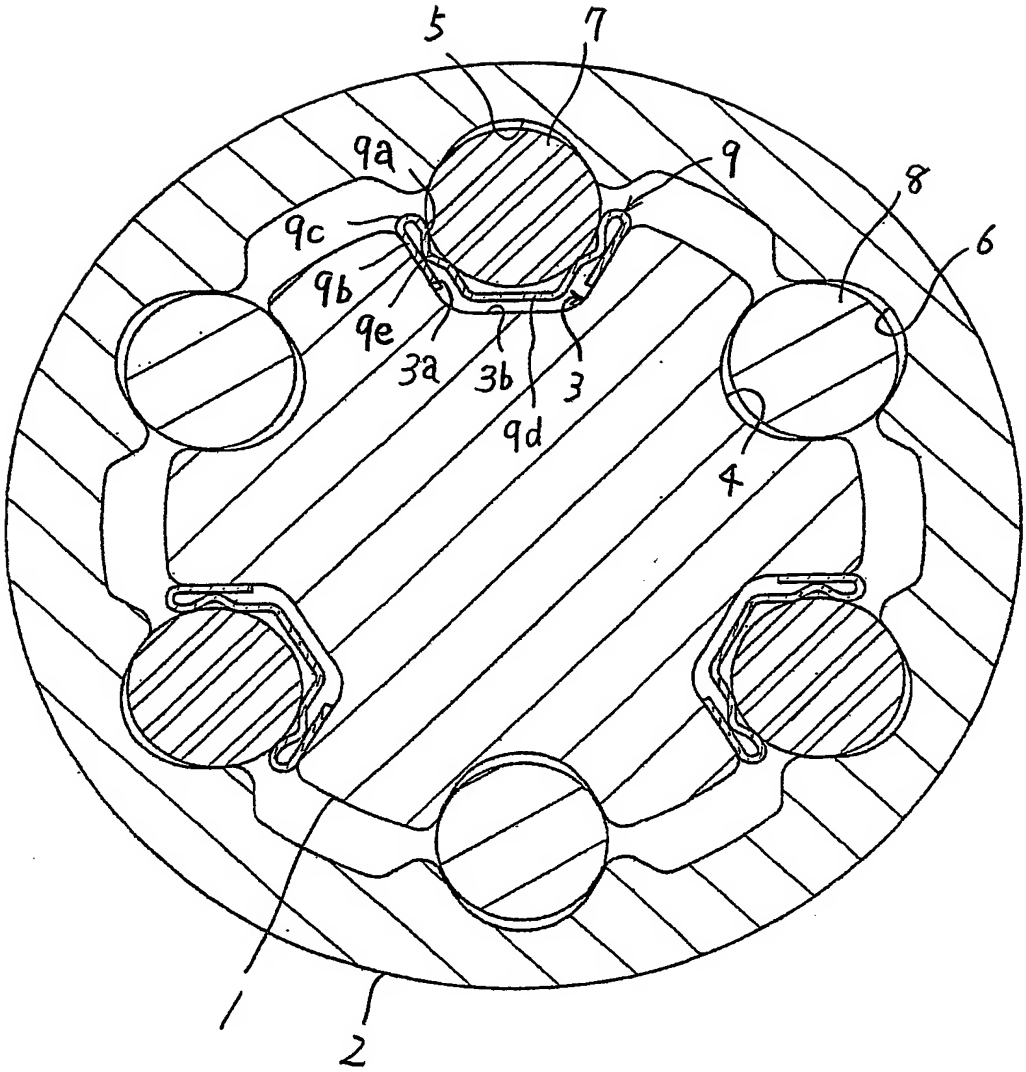


図 27

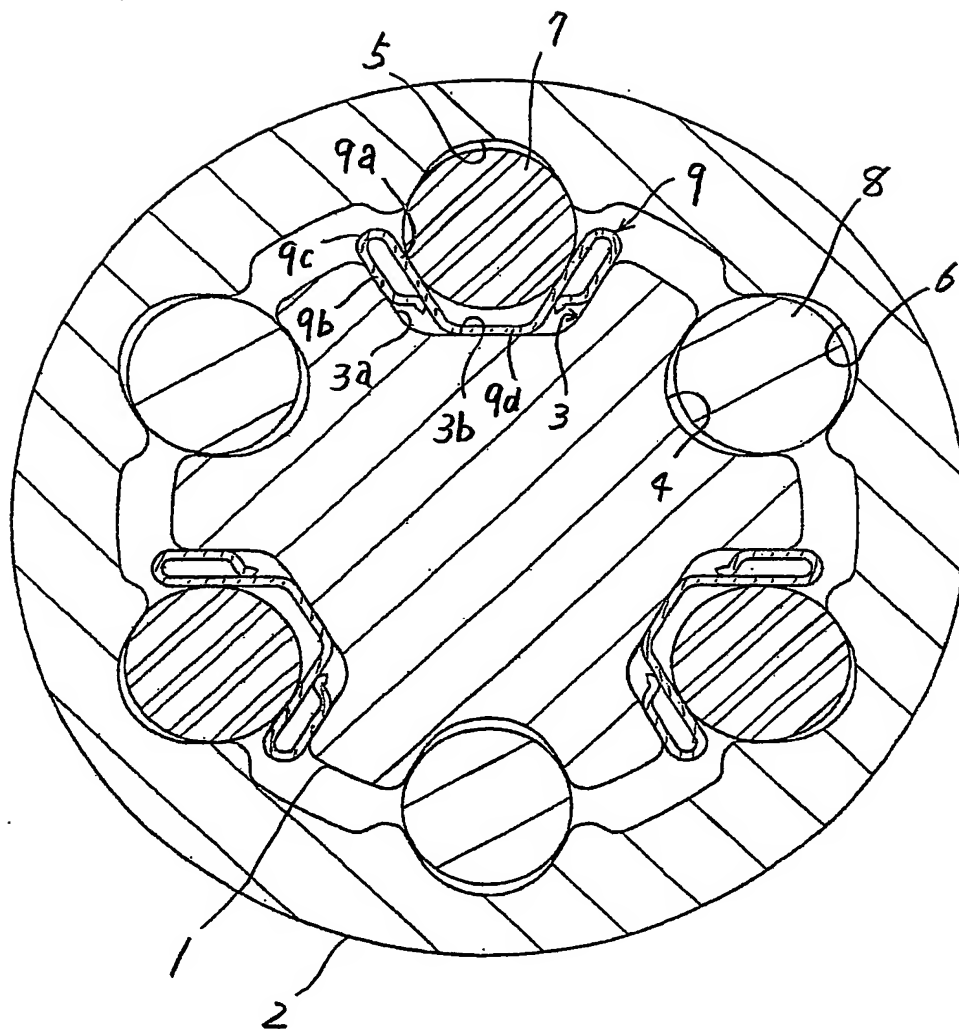




図 28

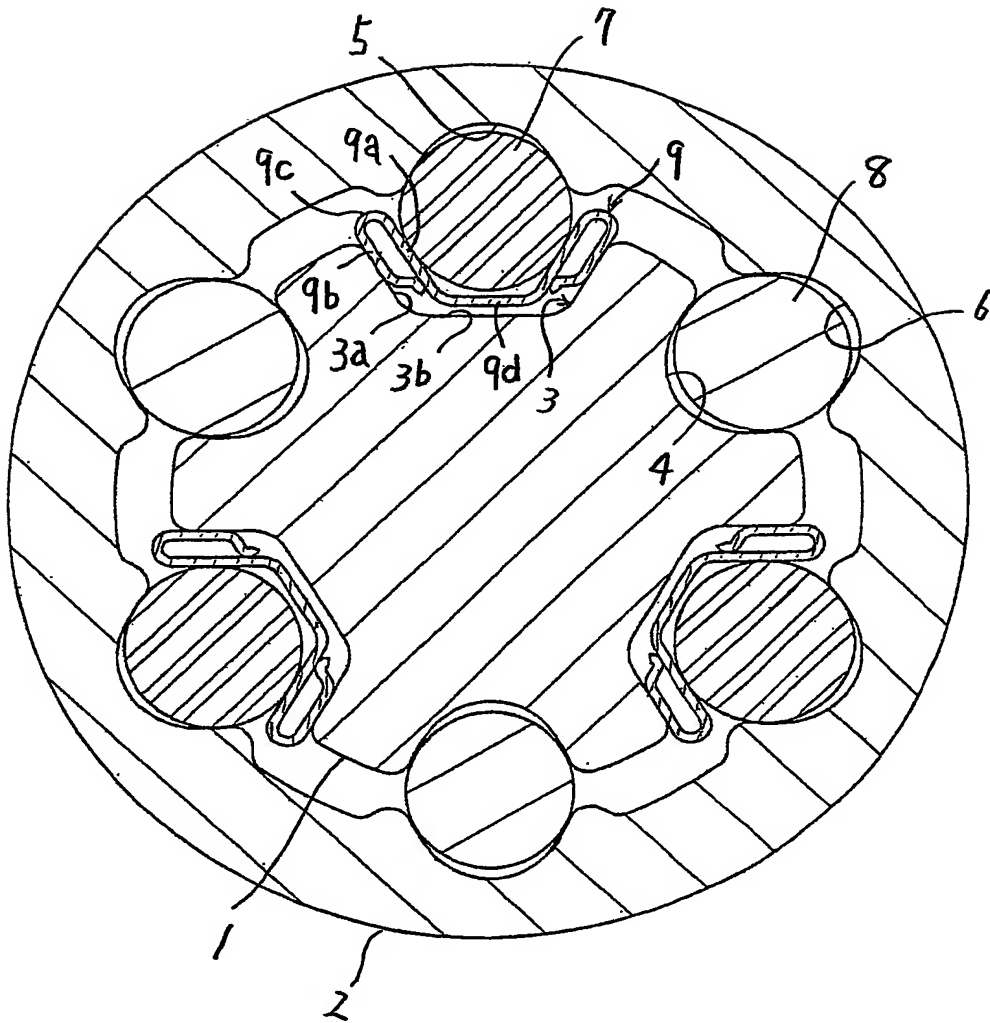


図 29

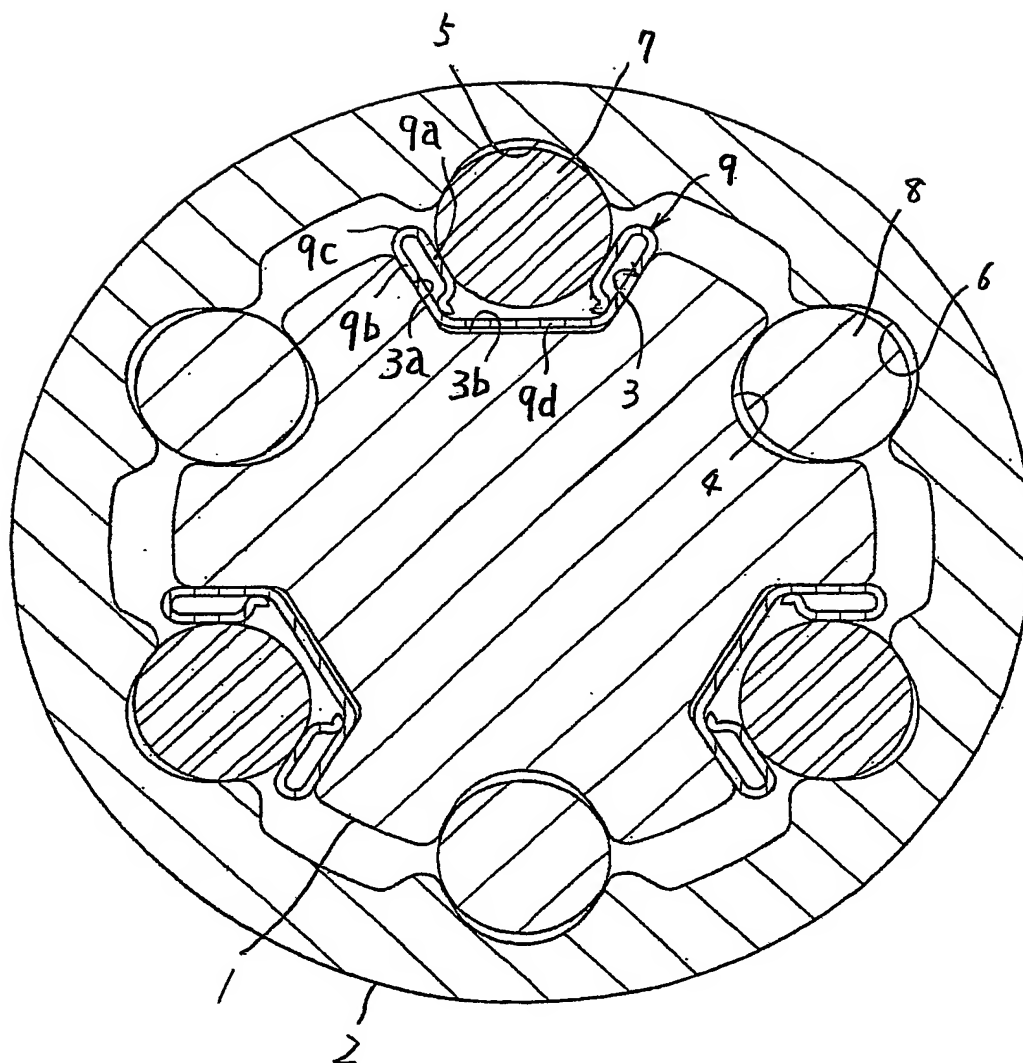


図 30

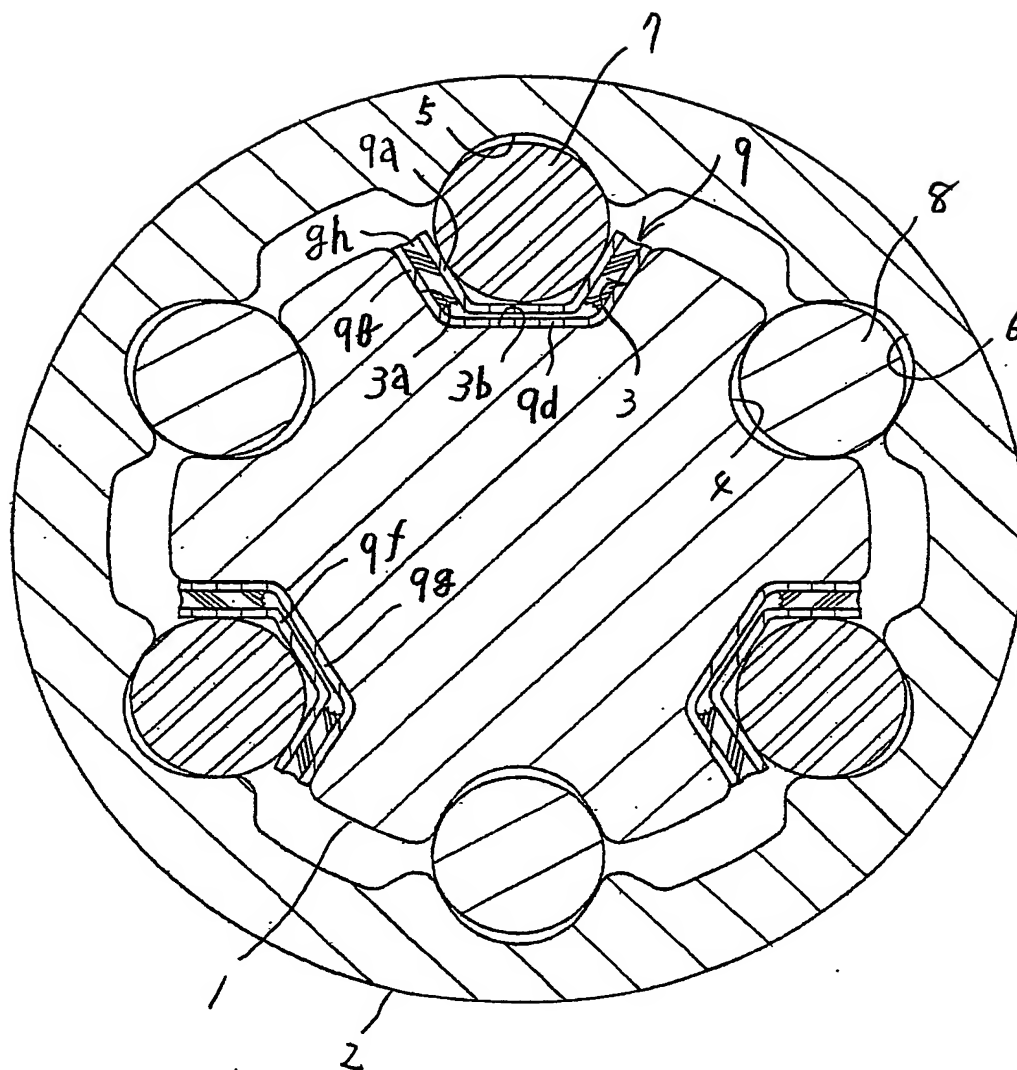


図 3 1

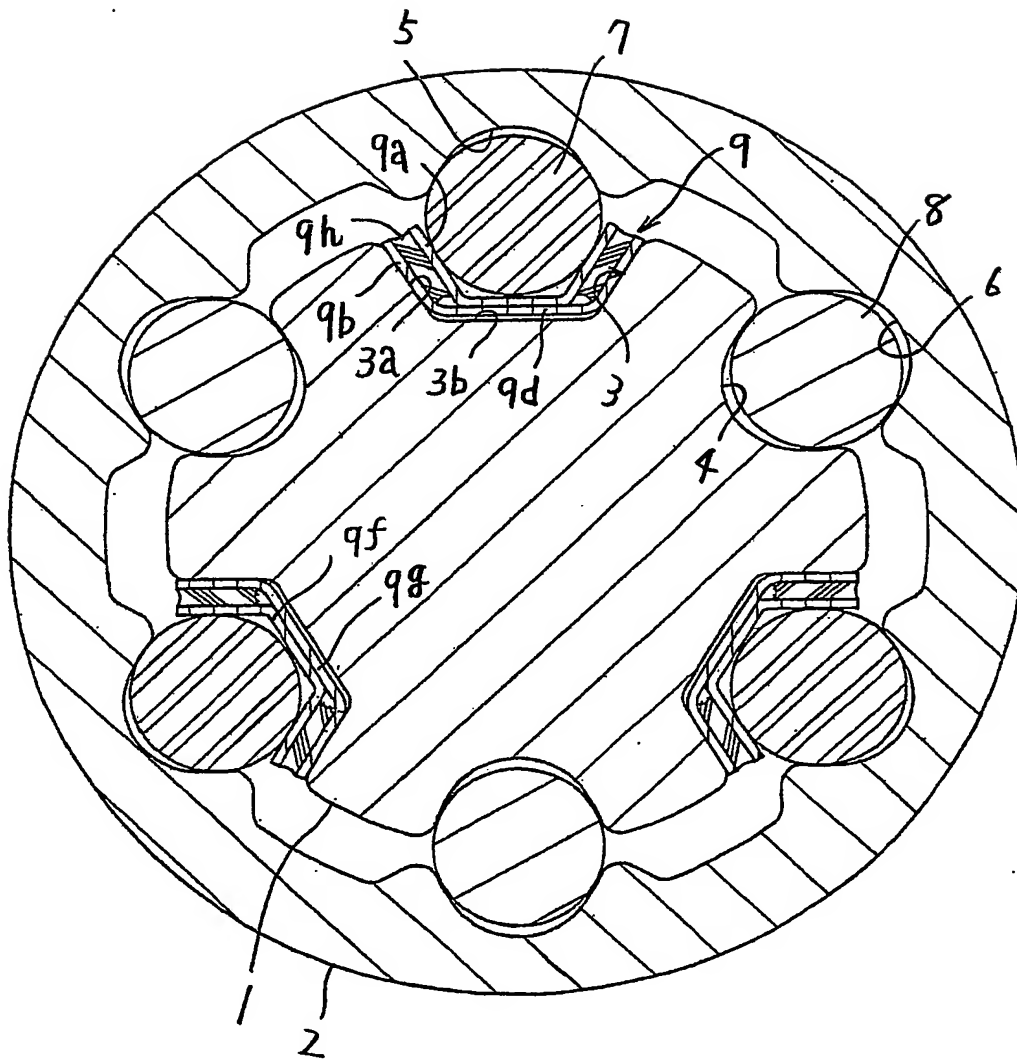


図 3 2

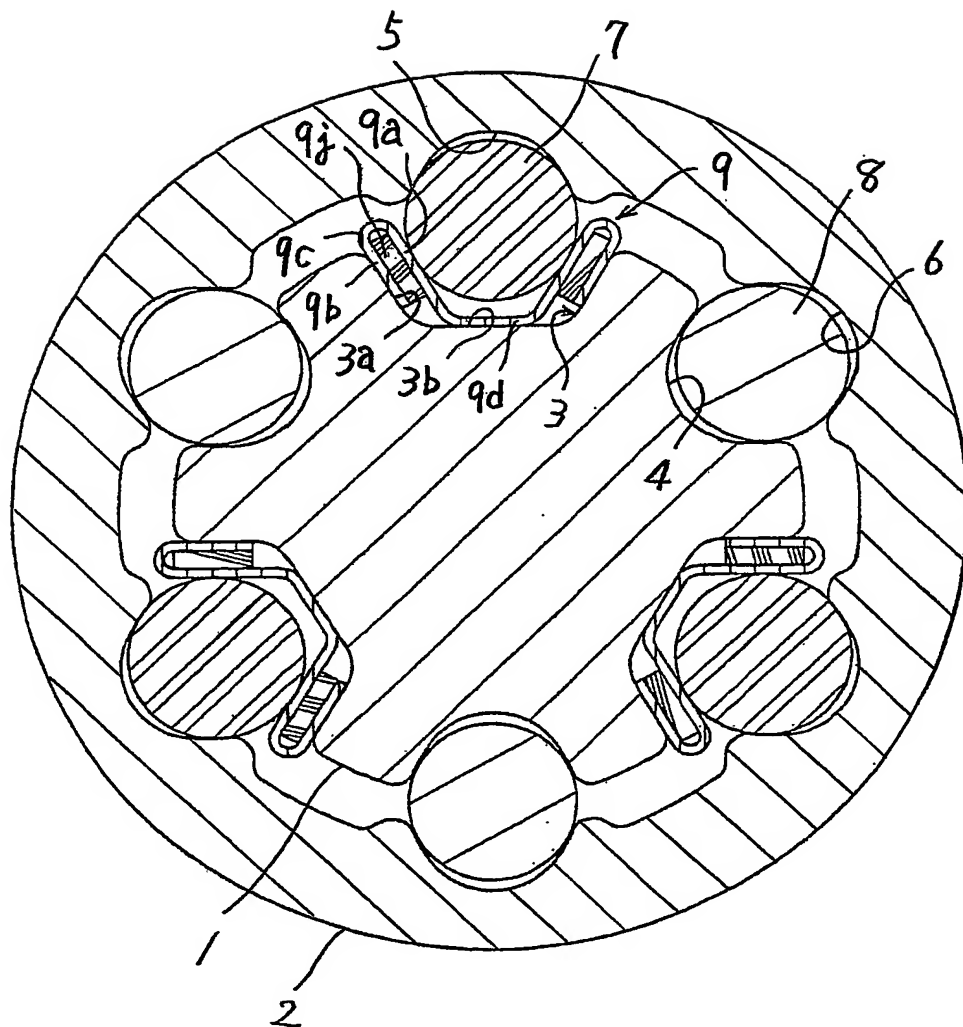


图 3 3

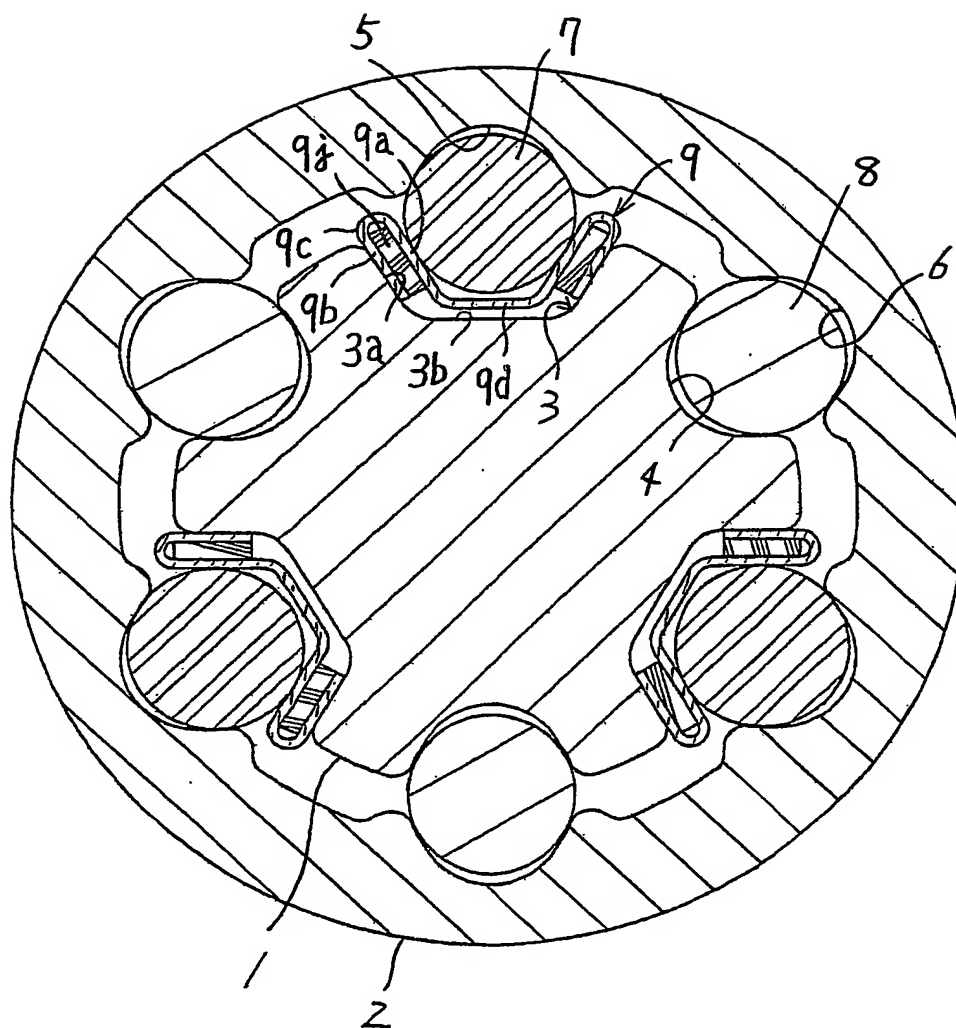


図 3 4

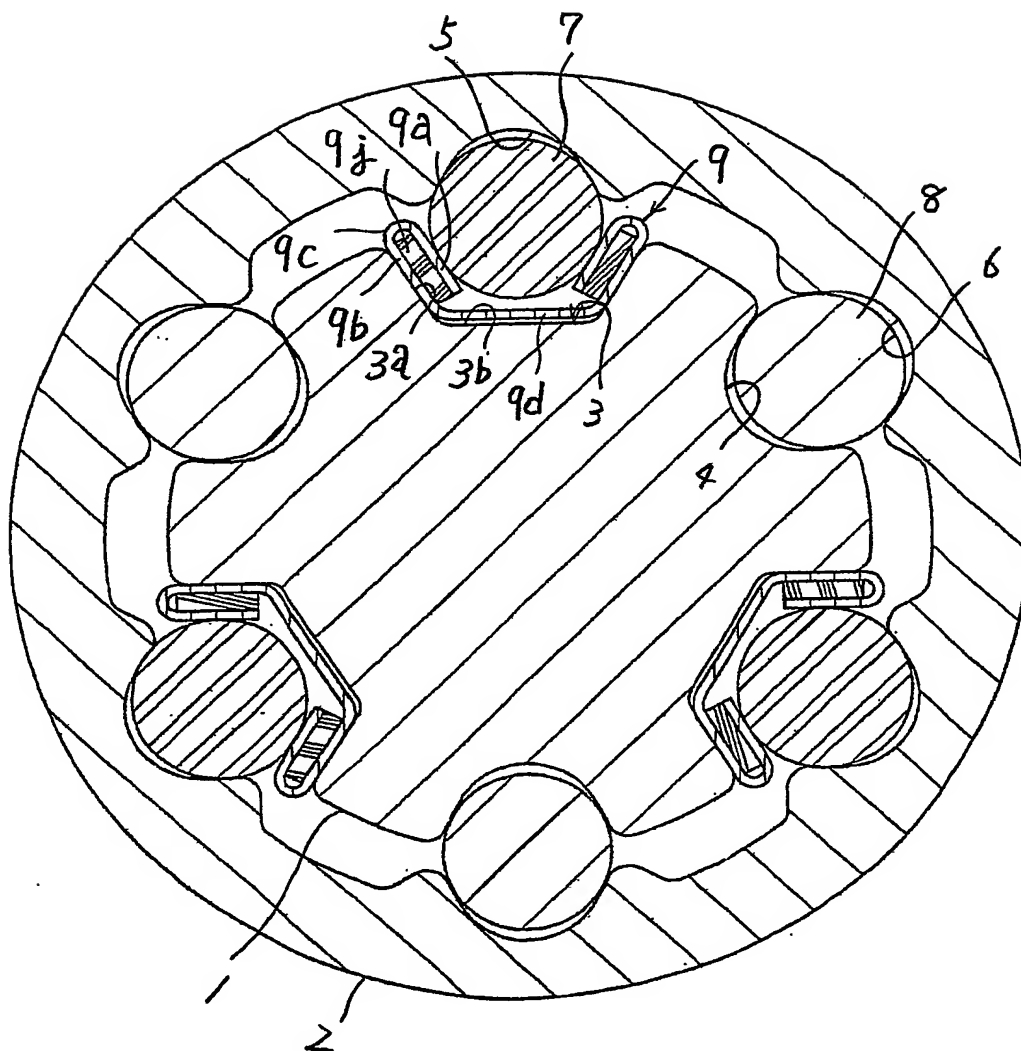


図 35

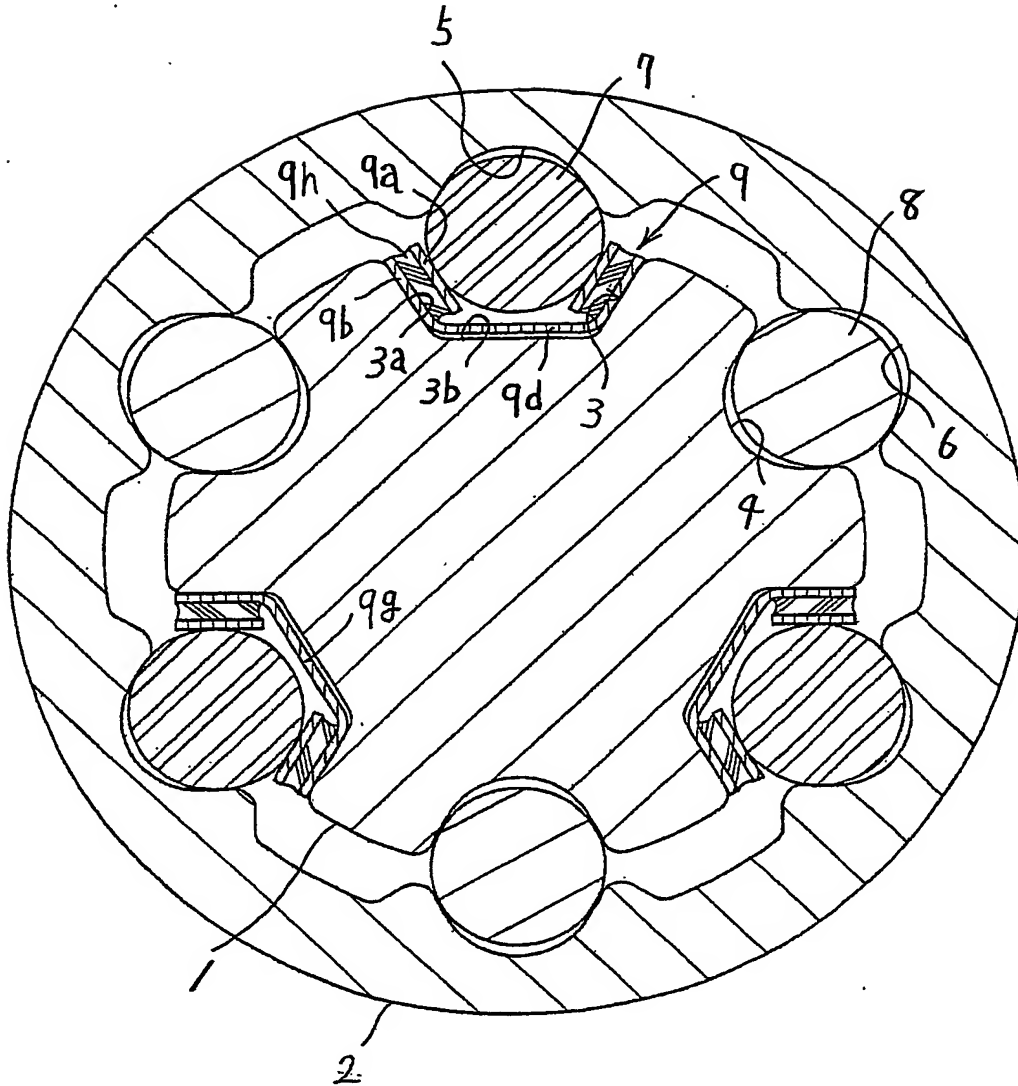




図 36

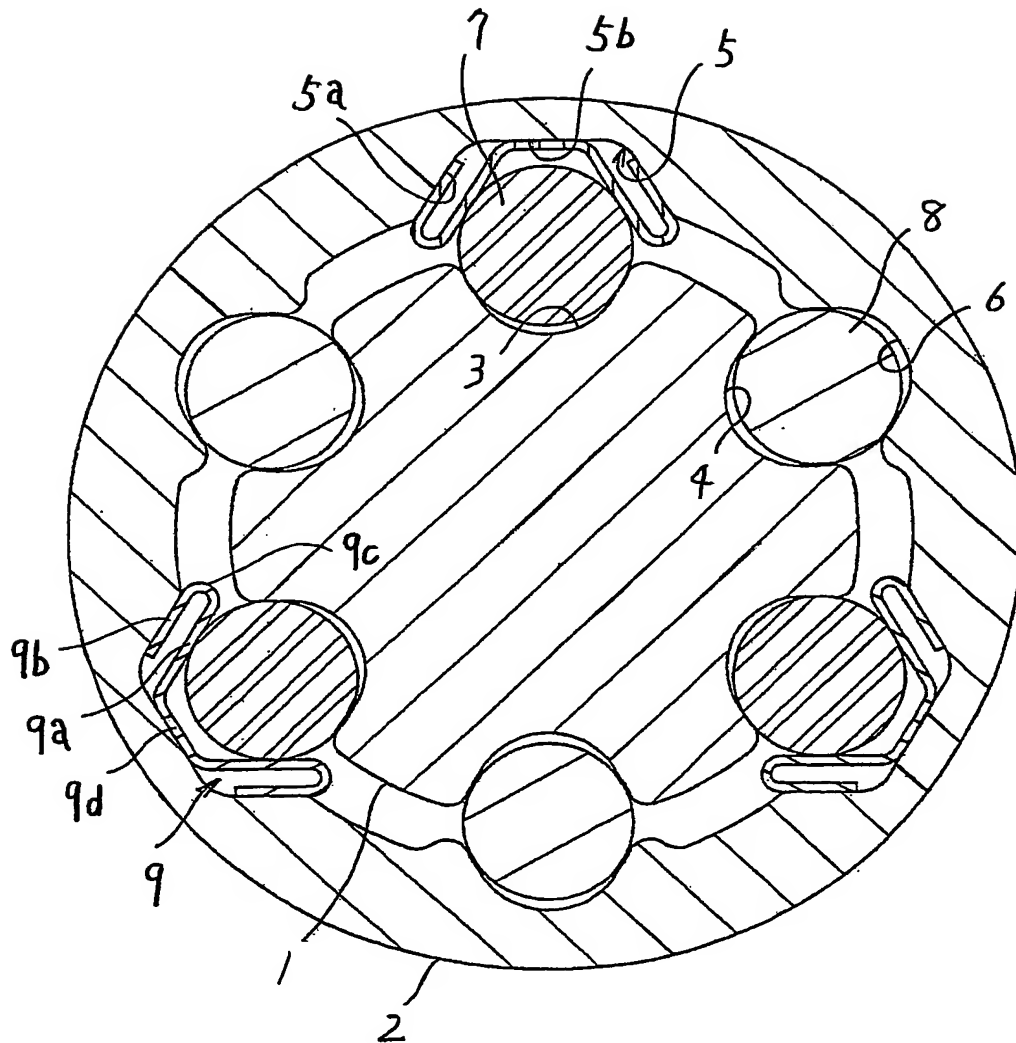


図 37

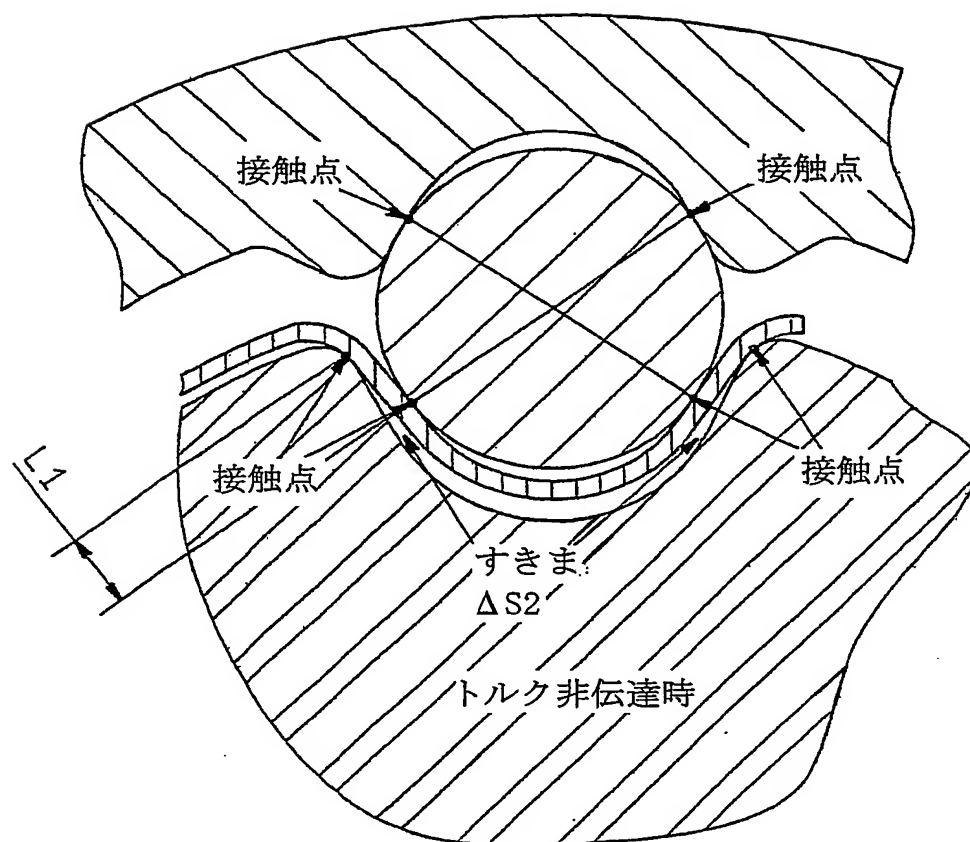


図 38

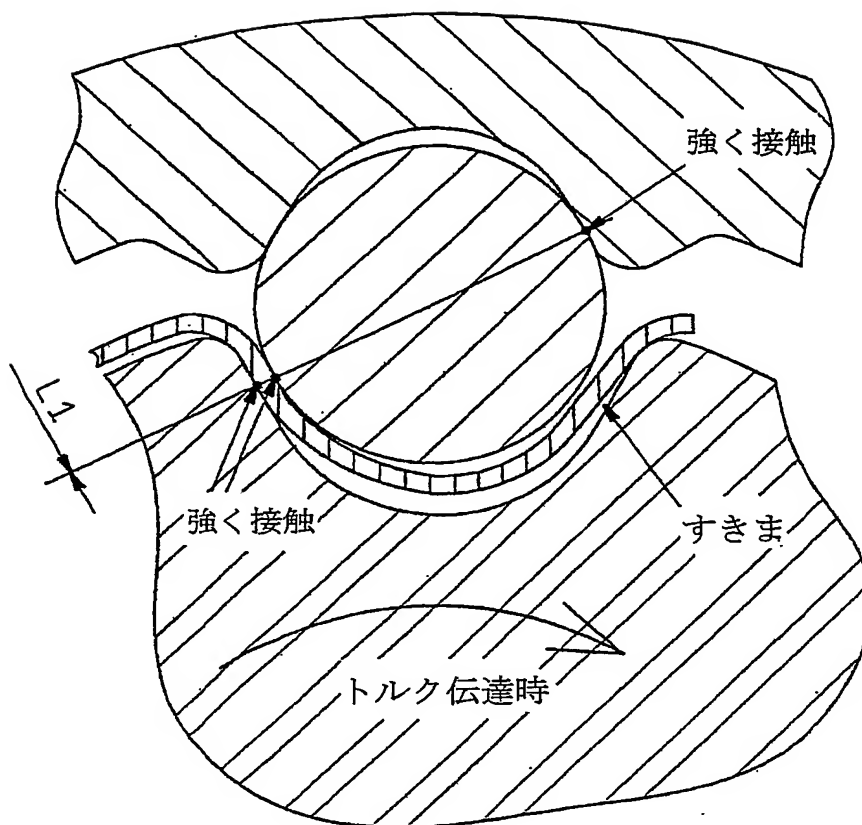


図 39 A

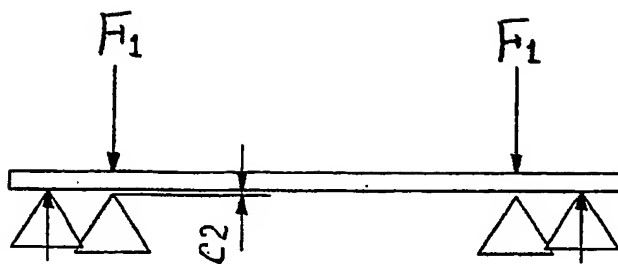
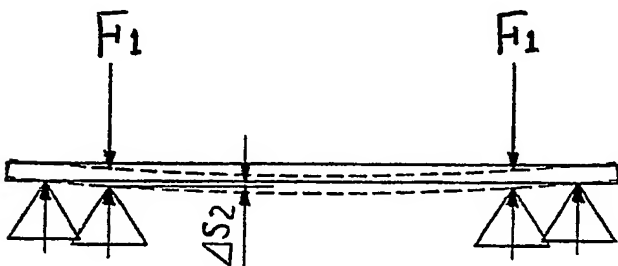


図 39 B



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Publication No.

PCT/JP03/07323

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl<sup>7</sup> B62D1/16, 1/20, F16D3/06

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl<sup>7</sup> B62D1/00-1/28, F16D3/06, F16C3/03

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho 1926-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2003

Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2003 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2003

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 3730393 A1 (Lemförder Metallwaren AG.), 23 March, 1989 (23.03.89), (Family: none)	1-14
A	JP 2001-50293 A (NACAM France S.A.), 23 February, 2001 (23.02.01), Par. Nos. [0082] to [0174] & EP 1065397 A & US 6343993 A	1-14
A	JP 2000-38142 A (Daimler Chrysler AG.), 08 February, 2000 (08.02.00), Par. No. [0018] to [0030] & DE 19824477 A	1

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.
 ☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"E" earlier document but published on or after the international filing date	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"&" document member of the same patent family
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search  
04 July, 2003 (04.07.03)Date of mailing of the international search report  
22 July, 2003 (22.07.03)Name and mailing address of the ISA/  
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

PCT/03/07323

International Publication No.

PCT/03/07323

## A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl.<sup>7</sup>  
 B62D 1/16, 1/20  
 F16D 3/06

## B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl.<sup>7</sup>  
 B62D 1/00 - 1/28  
 F16D 3/06, F16C 3/03

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1926-1996年  
 日本国公開実用新案公報 1971-2003年  
 日本国登録実用新案公報 1994-2003年  
 日本国実用新案登録公報 1996-2003年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

## C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	DE 3730393 A1 (Lemförder Metallwaren AG) 1989.03.23, (ファミリーなし)	1-14
A	JP 2001-50293 A (ナカム フランス ソシエテ アノニム) 2001.02.23, 【0082】～【0174】& EP 1065397 A& US 6343993 A	1-14
A	JP 2000-38142 A (ダイムラークライスラー・アクチエンゲゼルシャフト) 2000.02.08, 【0018】～【0030】& DE 19824477 A	1
A	JP 2001-239944 A (日本精工株式会社) 2001.09.04, 【0014】～【0031】 (ファミリーなし)	1

☒ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

## \* 引用文献のカテゴリー

- 「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの  
 「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの  
 「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)  
 「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献  
 「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

- 「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの  
 「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの  
 「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの  
 「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

04.07.03

国際調査報告の発送日

22.07.03

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)  
 郵便番号100-8915  
 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

西本 浩司

3Q

9338

電話番号 03-3581-1101 内線 3380

